

The logo features a stylized blue 'D' on the left, followed by a small black dash, and the word 'GLAZE' in a bold, black, sans-serif font. Below this, the words 'glaze making device' are written in a smaller, lowercase, black, sans-serif font.

D-GLAZE
glaze making device



D-GLAZE

glaze making device

Sistema automatico progettato per la preparazione ed il controllo di smalti che richiedano di essere diluiti e portati ad una densità specifica prima di essere utilizzati. D-Glaze è la soluzione ideale per la preparazione e l'alimentazione delle basi per successive decorazioni digitali con stampanti inkjet e per smalti ad alta densità di graniglia. D-Glaze permette di avere sempre a disposizione la quantità desiderata di prodotto e di mantenere costante la densità impostata grazie a dispositivi automatici di controllo a ciclo continuo. Possibilità di dosaggio automatico di additivi e basi colorate. Possibilità di controllo della viscosità.

Vantaggi offerti da D-Glaze:

- Completa automazione preparazione smalto
- Completa automazione alimentazione smalto
- Riduzione degli arresti di produzione
- Aumento della produttività
- Riduzione degli scarti
- Monitoraggio "real time" di densità e viscosità
- Automazione della correzione della densità e conseguente eliminazione di errori umani
- Evita sprechi di smalti e variazioni di tonalità
- Eliminazione ritardi nei tempi di preparazione
- Incremento della qualità del prodotto finale
- Eliminazione di operazioni gravose da parte del personale



Automatic system for the preparation and control of ceramic glazes which require to be diluted and set-up to a specific density before being used by glazing machines. D-Glaze is the solution to prepare the base for the following decoration with digital inkjet printers and for final glazes with high quantity of grits. D-Glaze allows to always have the desired quantity of product and to maintain constant the set density thanks to the automatic control devices with continuous cycles. Possibility of automatic dosing of additives and base colors. Possibility of viscosity automatic control.

D-Glaze benefits:

- Complete automation of glaze preparation
- Complete automation of glaze feeding
- Drastic stops reduction
- Increased productivity
- Waste reduction
- Density and viscosity "real time" monitoring
- Automatic correction of the density and consequent elimination of human error
- Avoid wastage of glazes and tonal variations
- Stop of delays in the manual preparation
- Quality increase of the final product
- Elimination of heavy operations by staff

FUNZIONAMENTO :

All'avvio del ciclo, la macchina provvede a riempire il mastello a cui è connessa con lo smalto da diluire prelevandolo dallo stoccaggio. Al termine della procedura di riempimento, il sistema aggiunge la quantità impostata di additivi ed inizia a diluire il prodotto con acqua fino al raggiungimento della densità impostata. Al raggiungimento della densità richiesta, il prodotto è pronto per essere inviato al mastello di alimentazione della macchina utilizzatrice. Mediante una sonda di livello installata sul mastello dell'utilizzatore si mantiene monitorata la quantità di prodotto contenuta e quando questa scende al di sotto della quantità minima, D-Glaze provvede automaticamente ad inviare lo smalto alla corretta densità fino al raggiungimento della quantità massima impostata. Lo smalto del mastello connesso a D-Glaze viene monitorato in continuo ed opportunamente corretto nel caso in cui la densità esca dalla fascia di tolleranza impostata. Il ciclo prosegue con questa logica fino al completo svuotamento, per poi ripartire dopo un ciclo di lavaggio automatico.

WORKING MODE :

When the cycle starts, the machine will fill the tank connected with the glaze to be diluted by taking it from the storage. At the end of the filling procedure, the system adds the set amount of additives and begins to dilute the product with water by suitable cycles until reaching the density set by the operator. Once reached the required density, the product is ready to be sent to the feeding tank of the glazing machine. By means of a level probe installed on user's tank it is maintained monitored the quantity of product contained and when this falls below the minimum quantity, D-Glaze automatically provides to send the glaze at the correct density until reaching the maximum set level. The final product inside the tank connected to the D-Glaze is kept under constant control and suitably corrected in case of changes. The cycle continues with this logic until the complete emptying, after which it restarts after an automatic washing cycle.

