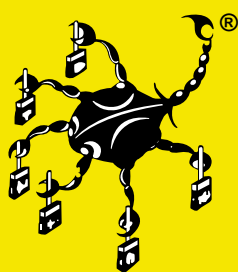


CERAMICA_{1.6.1}



D-CHECK è progettato per monitorare la densità dello smalto erogato dalla pompa del mastello, per correggere automaticamente con acqua e segnalare mediante allarme l'eventuale valore di densità che fuoriesca dal range di tolleranza impostato.

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO:

Il ciclo inizierà quando l'operatore avrà riempito il mastello con lo smalto denso. D-Check provvederà quindi a diluire lo smalto fino a portarlo alla densità desiderata, con la possibilità di controllare il valore raggiunto. D-CHECK continuerà a monitorare in continuo la densità dello smalto e qualora si discosti dal range impostato, automaticamente lo correggerà tramite opportune aggiunte di acqua o segnalerà all'operatore eventuali anomalie mediante allarme. D-Check provvederà in modo automatico a lavare con acqua tutti i circuiti e sensori interni al fine di garantire la massima affidabilità nel tempo. Installabile su qualunque tipo di mastello.

D-CHECK est conçu pour contrôler la densité de l'émail donné de la pompe de la cuve et pour corriger automatiquement avec eau et signaler au moyen d'alarme l'éventuelle valeur de densité hors du range de tolérance programmé par l'opérateur.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT :

Le cycle va commencer quand l'opérateur aura rempli manuellement la cuve avec l'émail dense. En suite D-Check commencera automatiquement à diluer l'émail avec eau jusqu'à l'apporter à la densité désirée, avec la possibilité de contrôler la valeur jointe. D-CHECK donc ira à contrôler en continu la densité de l'émail, en cas elle s'écarte du Set Point plus de la valeur de tolérance programmée, le corrigera avec des ajouts d'eau ou signalera à l'opérateur l'anomalie par alarme. D-CHECK automatiquement ira laver avec eau tous les circuits intérieurs pour garantir la maximale fiabilité au fil du temps. Installable sur tout type de cuve.

d-check



V-CHECK

V-Check e' progettato per monitorare la viscosità dello smalto e per segnalare mediante allarme l'eventuale valore che fuoriesca dal range di tolleranza impostato dall'operatore.

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO:

Il dispositivo effettuerà dei cicli di controllo impostabili dall'operatore. Il valore verrà determinato in secondi/coppa Ford 4 mm e verrà visualizzato sul pannello di comando. Qualora questo valore si discosti oltre la tolleranza impostata, V-Check segnalerà all'operatore l'anomalia mediante allarme sonoro e visivo. Al termine di ogni ciclo di controllo il dispositivo farà un ciclo di lavaggio automatico.

V-Check est conçu pour contrôler la viscosité de l'émail donné de la pompe de la cuve et pour signaler par alarme l'éventuelle valeur de viscosité hors du range de tolérance programmé par l'opérateur.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT :

L'appareil effectuera des cycles de contrôle pouvant être définis par l'opérateur. La valeur sera déterminée en secondes / coupe Ford de 4 mm et sera affichée sur le panneau de commande. Si cette valeur s'écarte de la tolérance définie, V-Check signalera à l'opérateur l'anomalie par alarme. À la fin de chaque cycle de contrôle, l'appareil effectuera un cycle de lavage automatique.



D-GLAZE

Sistema automatico progettato per la preparazione ed il controllo di smalti che richiedano di essere diluiti e portati ad una densità specifica prima di essere utilizzati. D-Glaze è la soluzione ideale per la preparazione e l'alimentazione delle basi per successive decorazioni digitali con stampanti inkjet e per smalti ad alta densità di graniglia. D-Glaze permette di avere sempre a disposizione la quantità desiderata di prodotto e di mantenere costante la densità impostata grazie a dispositivi automatici di controllo a ciclo continuo. Possibilità di dosaggio automatico di additivi e controllo viscosità.

VANTAGGI OFFERTI DA D-GLAZE:

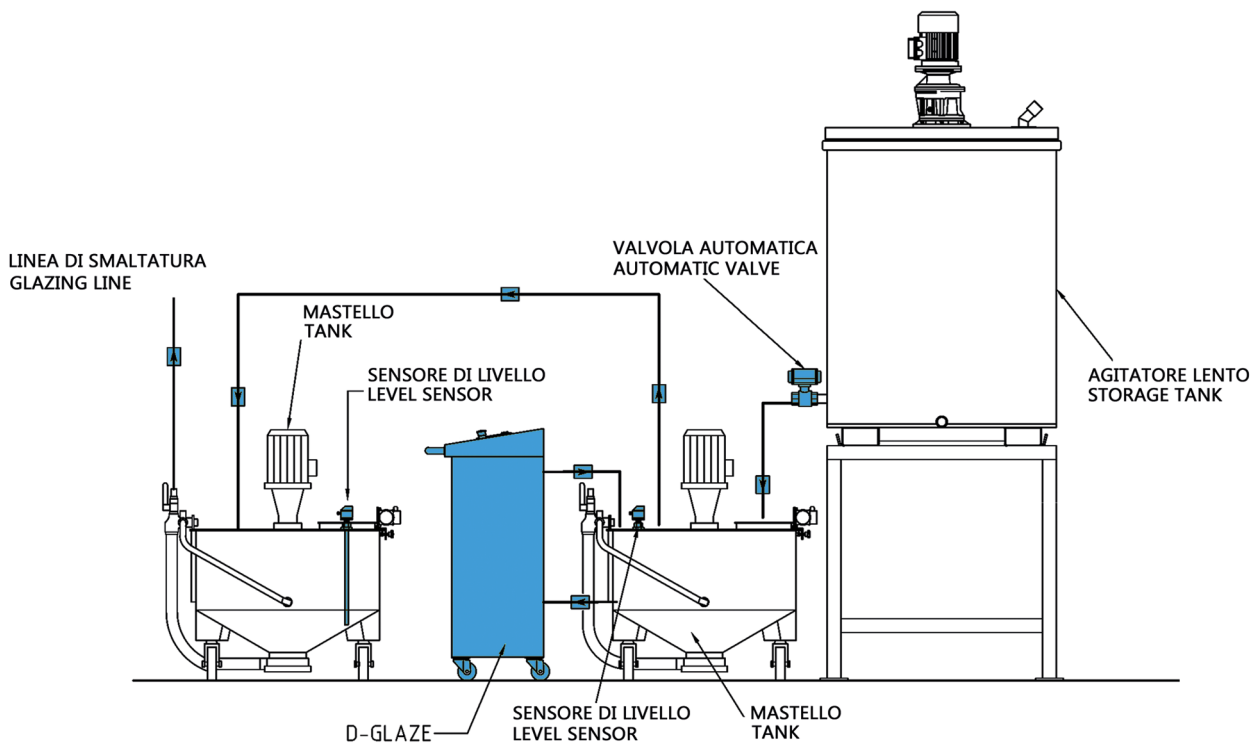
- Completa automazione della preparazione smalto
- Riduzione degli arresti di produzione
- Aumento della produttività
- Monitoraggio in tempo reale di densità e viscosità
- Completa automazione delle correzioni di densità con conseguente eliminazione di errori
- Evita sprechi di smalti e variazioni di tonalità
- Stop ritardi nei tempi di preparazione manuale degli smalti ed incremento della qualità del prodotto finale
- Riduzione operazioni di manutenzione
- Eliminazione operazioni gravose da parte del personale



Système automatique pour la préparation et le contrôle des émaux qui ont la nécessité d'être dilués et amenés à une densité spécifique avant leur utilisation. D-Glaze est la solution idéale pour la préparation et l'alimentation des émaux de base pour les décorations en digital avec machines ink-jet et pour émaux à haute densité de granille. D-GLAZE permet d'avoir toujours à disposition la quantité de produit désirée et de maintenir constant la densité définie grâce aux dispositifs de contrôle automatique à cycle continu avec recyclage automatique. Possibilité de dosage automatique d'additifs et contrôle de la viscosité.

AVANTAGES DE D-GLAZE:

- Complète automation de la préparation émaux
- Réduction des fermées de la production
- Augmentation de la productivité
- Surveillance en temps réel de la densité et de la viscosité des émaux
- Complète automation de la correction de la densité avec élimination d'éventuels erreurs humaines
- Evite les déchets d'émaux et variations de teinte
- Evite retards dans le temps de préparation manuelle et augmentation de la qualité du produit final
- Réduction des opérations de manutention des machines démaillage
- Elimination des opérations lourdes faites par le personnel



FUNZIONAMENTO:

All'avvio del ciclo, la macchina provvede a riempire il mastello a cui è connessa con lo smalto da diluire prelevandolo dallo stoccaggio. Al termine della procedura di riempimento, il sistema aggiunge la quantità impostata di additivi ed inizia a diluire il prodotto con acqua fino al raggiungimento della densità impostata. Al raggiungimento della densità richiesta, il prodotto è pronto per essere inviato al mastello di alimentazione della macchina utilizzatrice. Mediante una sonda di livello installata sul mastello dell'utilizzatore si mantiene monitorata la quantità di prodotto contenuta e quando questa scende al di sotto della quantità minima, D-Glaze provvede automaticamente ad inviare lo smalto alla corretta densità fino al raggiungimento della quantità massima impostata. Lo smalto del mastello connesso a D-Glaze viene monitorato in continuo ed opportunamente corretto nel caso in cui la densità esca dalla fascia di tolleranza impostata. Il ciclo prosegue con questa logica fino al completo svuotamento, per poi ripartire dopo un ciclo di lavaggio automatico.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

Au démarrage, la machine remplit la cuve à laquelle est branchée avec l'émail à diluer en prélevant de la cuve de stockage. A la fin de cette procédure de remplissage, le système ajoute la quantité définie d'additifs et commence à diluer le produit avec de l'eau jusqu'à l'obtention de la densité définie par l'opérateur. Une fois obtenue la densité demandée, le produit est prêt pour être envoyé à la cuve d'alimentation de la machine qui l'utilise. Par une sonde de niveau installée dans la cuve de l'utilisateur on maintien monitoré la quantité de produit contenue et quand elle va au dessous de la quantité minimum, D-Glaze automatiquement envoie l'émail à la densité correcte jusqu'à obtenir la quantité max définie. L'émail à l'intérieur de la cuve branchée au D-Glaze est tenu constamment sous contrôle et correct dans le cas d'une densité différente de celle définie. Le cycle continue avec cette logique jusqu'au complet vidage, ensuite il recommence après un cycle de lavage automatique.

OPTIONAL:

Dispositivo per il controllo automatico della viscosità di smalti, ingobbi e cristalline. Il dispositivo è inserito all'interno di D-Glaze ed effettua cicli di controllo impostabili dall'operatore. Il valore viene espresso in secondi/coppa Ford 4 mm. In caso di fuoriuscita dai valori impostati l'operatore verrà avvisato tramite allarme acustico/visivo.

OPTIONNEL:

Dispositif pour le contrôle automatique de la viscosité des émaux, des engobes et des cristaux. L'appareil est inséré dans D-Glaze et effectue des cycles de contrôle pouvant être définis par l'opérateur. La valeur est exprimée en secondes / tasse Ford de 4 mm. En cas de sortie des valeurs définies, l'opérateur sera averti par une alarme acoustique / visuelle.



Raffreddatore per piastrelle, da posizionare sulla linea di smaltatura per abbattere la temperatura dei pezzi prima della decorazione digitale con macchine inkjet. Kryo, grazie all'innovativo sistema di ricircolo a doppio ciclo chiuso dotato di nr. 06 lame soffianti, facilita una decorazione uniforme e priva di difetti, allunga la vita delle testine di stampa ed elimina qualunque problema legato al rilascio di vapori dalle piastrelle in transito. Kryo è un dispositivo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione. Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata

di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Si installa in pochi minuti poiché utilizza il trasporto già esistente evitando ulteriori lavori meccanici supplementari come interruzione della linea o installazione di tubazioni. Kryo permette di abbassare la temperatura di grandi volumi d'aria con circolazione ad alta velocità ed alta prevalenza. Il raffreddamento all'interno del tunnel avviene per mezzo di evaporatori a doppia ventola con sistema di abbattimento e recupero della condensa, collegati ad una unità frigorifera industriale con doppio compressore integrata nella struttura. Grazie ad un doppio ricircolo forzato dell'aria all'interno della cabina, il sistema permette la massima resa in termini di raffreddamento con la garanzia di una totale eliminazione dell'umidità residua. Nuovo PLC di gestione e touch screen a colori di grandi dimensioni. Funzione automatica "energy saver".



Raffreddatore a posizionare sulla linea di smaltatura, per abbassare la temperatura delle superfici dei mattoni prima della decorazione digitale con macchina inkjet. Kryo, grazie a un innovativo sistema di riciclaggio a doppio ciclo chiuso, facilita una decorazione più uniforme e senza difetti, allunga la vita delle testine e elimina tutti i problemi legati al rilascio di vapori dai mattoni in ingresso. Kryo è un dispositivo "all-in-one" e non ha bisogno di unità esterne di raffreddamento o condensazione. Nessun filtro da pulire, la macchina è equipaggiata con un sistema automatico per i radiatori di raffreddamento. Può essere installato in pochi minuti sul trasportatore esistente, senza lavori meccanici supplementari. Kryo permette di abbassare la temperatura di grandi volumi d'aria con circolazione ad alta velocità e alta prevalenza. Il raffreddamento all'interno del tunnel è effettuato da due evaporatori indipendenti a doppio ventilatore con sistema di recupero della condensazione, collegati a un'unità frigorifera industriale di tipo condensatore-compressore integrata nella struttura. Grazie a un doppio riciclaggio forzato dell'aria all'interno della cabina, il sistema permette il rendimento massimo in termini di raffreddamento con la garanzia di una totale eliminazione dell'umidità residua. Nuovo PLC per la gestione delle macchine con grande schermo touch a colori. Funzione automatica di risparmio energetico.

DATI TECNICI:

- Cabina in acciaio verniciato;
- Potenza d'esercizio: 11/13/15 kW;
- Potenza di raffreddamento: 170.000 BTU;
- Portata aria: fino a 9.000/12.000 m³/h;
- Temperatura circuito di raffreddamento: fino a -25°C;
- Temperatura aria in uscita: fino a -10°C;
- Installazione rapida sulla linea;
- Sistema di abbattimento umidità residua;
- Recupero indipendente della condensa;
- Nr. 02 evaporatori ad alta efficienza;
- Nr. 03/04 ventole doppie indipendenti;
- Nr. 06/08 lame soffianti;
- Nr. 02 compressori semiermetici;
- Coibentazione interna con pannelli ad alta densità;
- Pannello di controllo con PLC e touch-screen a colori;
- Formato max piastrella: 1000/1500/2000 mm.

VANTAGGI E CARATTERISTICHE:

- Sistema "all in one", non necessita di unità separate
- Alta capacità di raffreddamento (170.000 BTU)
- Recupero ed eliminazione dell'umidità residua
- Dispositivo di pulizia automatica dei radiatori
- Nessun filtro da pulire
- Totale assenza di vapore dai pezzi in uscita
- Circuito a doppio ciclo chiuso con "energy saver"
- Stand-by automatico a temperatura controllata
- Sistema brevettato di ricircolo e trattamento aria
- Carico su container senza lavori meccanici
- Oltre 120 unità installate nell'ultimo anno

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Cabine in acciaio verniciato;
- Potenza d'esercizio : 11/13/15 kw;
- Potenza di raffreddamento: 170.000 BTU;
- Débit d'air: jusqu'à 9.000/12.000 m³/h;
- Température du système: jusqu'à -25°C;
- Température aire en sortie : jusqu'à -10°C
- Installation rapide sur la ligne;
- Système d'abatage humidité résiduelle;
- Récupération indépendant de la condensation;
- Nr. 02 évaporateurs à haute efficacité;
- Nr. 03/04 ventilateurs doubles indépendants;
- Nr. 06/08 lames soufflantes;
- Nr. 02 compresseurs semi-hermetiques;
- Isolation avec panneaux à haute densité;
- Ecran tactile à couleur avec contrôle PLC;
- Format max carreaux: 1000/1500/2000 mm.

AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES::

- Système sans refroidisseurs externes
- Haute capacité de refroidissement (170.000 BTU)
- Récupération de la condensation
- Dispositif nettoyage automatique des radiateurs
- Pas de filtres à nettoyer
- Absence totale de vapeur
- Circuit avec fonction d'économie d'énergie
- Stand-by automatique à température contrôlée
- Recirculation brevetée à double circuit fermé
- Chargement sur conteneur sans travaux
- Plus de 120 unités installées l'an dernier



Installazione rapida
Installation rapide



Migliore qualità di stampa
Qualité d'impression supérieure



Sistema integrato
Système intégré



Temperatura fino a -25°C
Température jusqu'à -25°C



Riduzione tempi di pulizia
Réduction temps de nettoyage



Funzione risparmio energetico
Fonction d'économie d'énergie



Abbattimento condensa
Pas de vapeur



Aumento durata teste di stampa
Longue durée des têtes



Sistema brevettato
Système breveté



Raffreddatore per piastrelle, da posizionare sulla linea di smaltatura per abbattere la temperatura dei pezzi prima della decorazione digitale con macchine inkjet. Klima, facilita una decorazione uniforme e priva di difetti, allunga la vita delle testine di stampa ed elimina i problemi derivati dal rilascio di vapori dalle piastrelle in transito. Klima è un dispositivo monocompressore di tipo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione.

Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Si installa in pochi minuti poiché utilizza il trasporto già esistente evitando ulteriori lavori meccanici supplementari come interruzione della linea o installazione di tubazioni.

Dispositif de refroidissement de carrelage, à placer sur la ligne d'émaillage afin de diminuer la température des pièces avant la décoration numérique avec des machines numériques. Klima permet une décoration plus uniforme et précise avec une durée de vie plus longue des têtes d'impression. Il élimine les problèmes liés à l'émission de vapeur de la surface des carreaux. Klima est un dispositif «tout-en-un» à compresseur unique, il n'a pas besoin d'unités de refroidissement externes ni de condensation. En quelques minutes, il peut être installé sur la ligne de production sans interruption et travaux de mécaniques supplémentaires. Aucun filtre à nettoyer, la machine est équipée d'un dispositif de nettoyage automatique pour les radiateurs de refroidissement.

DATI TECNICI:

- Cabina in acciaio verniciato;
- Potenza installata: kW 13;
- Potenza d'esercizio: 7/9/11 kW;
- Portata aria: fino a 6000 m³/h;
- Temperatura circuito: fino a -15°C;
- Temperatura aria in uscita: fino a -5°C;
- Installazione rapida sulla linea;
- Sistema di abbattimento umidità residua;
- Recupero indipendente della condensa;
- Nr. 04 lame soffianti;
- Coibentazione con pannelli ad alta densità;
- Controllo con PLC e touch-screen a colori;
- Formato max piastrella: 1000 mm;
- Dimensioni: 1750x1900x1780 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Cabine en acier verni;
- Puissance installée: 13 kW;
- Puissance de travail: 7/9/11 kW;
- Débit d'air: jusqu'à 6000 m³ / h;
- Température du système: jusqu'à -15°C;
- Température de sortie d'air: jusqu'à -5°C;
- Installation rapide sur la ligne;
- Système réduction de la vapeur résiduelle;
- Récupération de la condensation;
- Nr. 04 lames soufflantes;
- Isolation avec des panneaux haute densité;
- Ecran tactile à couleur avec contrôle PLC;
- Taille max des carreaux: 1000 mm;
- Dimensions: 1750x1900x1780 mm



Raffreddatore combinato per piastrelle, da posizionare in uscita forno per abbattere la temperatura dei pezzi prima della squadratura a secco. Kombi, grazie all'innovativo sistema di ricircolo a doppio ciclo chiuso dotato di nr. 12+8 lame soffianti, permette un corretto utilizzo delle moderne tecnologia di squadratura senza utilizzo di acqua. Kombi è un dispositivo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione. Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Kombi permette di abbassare la temperatura della intera massa delle piastrelle facilitando una corretta lavorazione successiva e allungando notevolmente la durata degli utensili da taglio.



Dispositif de réfrigération combiné, à placer à la sortie du four pour baisser la température des pièces avant le chanfreinage à sec. Kombi, grâce à un système de recirculation innovant à double cycle fermé, doté de 12+8 lames soufflantes, permet une utilisation correcte du dernier processus de chanfreinage. Kombi est un appareil «tout-en-un», il n'a pas besoin d'unités de refroidissement ou de condensation externes. Il permet de diminuer la température de grands volumes d'air avec une circulation à haute vitesse et à forte prévalence. Aucun filtre à nettoyer, la machine est équipée d'un dispositif de nettoyage automatique pour les radiateurs de refroidissement. Kombi diminuera la température de tout le corps des carreaux, permettant une utilisation correcte des machines et prolongeant la durée de vie des outils de coupe.



DATI TECNICI:

- Cabina in acciaio verniciato;
- Portata aria: fino a 25.000 m³/h;
- Temperatura circuito di raffreddamento : fino a -15°C;
- Temperatura aria in uscita: fino a -10°C;
- Nr.10 ventole doppie indipendenti;
- Nr.02 unità frigo con condensatore elettroventilato;
- Nr.04 compressori semiermetici;
- Coibentazione interna con pannelli ad alta densità;
- Pannello di controllo con PLC e touch-screen a colori.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Cabine en acier verni;
- Débit d'air: jusqu'à 25.000 m³/h;
- Température du système: jusqu'à -15°C;
- Température de sortie d'air: jusqu'à -10°C;
- Nr.10 doubles fans indépendants;
- Nr.02 unité avec condenseur à ventilateur;
- Nr.04 compresseurs semi-hermétiques;
- Isolation avec des panneaux haute densité;
- Ecran tactile à couleur avec contrôle PLC.



Sistema airless per l'applicazione di engobbi, smalti e cristalline, su piastrelle con larghezza fino a 1800 mm. Assicura una perfetta ed omogenea stesura grazie ad un'innovativa doppia movimentazione degli erogatori superiori. Titan consente l'applicazione di piccole e grandi quantità di prodotto utilizzando un sistema brevettato con doppia motorizzazione su ogni singolo asse grazie ad un motore per movimento trasversale ed un motore per movimento oscillatorio. Entrambi i movimenti sono comandati da motori passo

controllati elettronicamente da PLC. Il telaio di sostegno indipendente assicura la massima stabilità ed elimina qualunque problema di vibrazioni sulla linea produttiva.

Système airless pour l'application d'engobes, des émaux et des cristallines sur des carreaux jusqu'à une largeur de 1800 mm. Garantit une couverture parfaite et uniforme avec un double mouvement innovant transversal et oscillant des pistolets supérieurs. Titan permet l'application avec une petite ou une grande quantité de produits en utilisant un système breveté à double motorisation sur chaque axe, grâce à un moteur pour le mouvement transversal et un moteur pour le mouvement oscillant. Les deux mouvements sont contrôlés par des moteurs pas à pas contrôlés électroniquement par PLC. Le châssis de support indépendant assure une grande stabilité et supprime les problèmes de vibrations sur la ligne.

MODALITA' DI FUNZIONAMENTO / WORKING MODES:

Rt

Random trasversale: Pistole fisse e movimento trasversale degli assi
Random transversal: pistolets fixes avec mouvement d'axes transversaux

Ro

Random oscillatorio: pistole oscillanti e posizione fissa degli assi
Random oscillant: pistolets oscillants avec axes transversaux fixes

Rc

Random combinato: pistole oscillanti e movimento trasversale degli assi
Random combiné: pistolets oscillants avec mouvement d'axes transversaux

Sy

Synchro: movimento trasversale degli assi con movimento oscillatorio combinato e sincronizzato delle pistole per permettere una perfetta ed uniforme stesura dello smalto su grandi formati.
Synchro: mouvement d'axes transversaux avec mouvement de pistolets oscillants combinés et synchronisés, pour obtenir le meilleur résultat avec une couverture uniforme sur les grandes tailles.



VersaTILE



SISTEMA VERSATILE

Sistema airless movimentato per l'applicazione di ingobbi, smalti e cristalline, su piastrelle di grande formato e lastre ceramiche. Assicura una omogenea stesura su grandi formati grazie alla movimentazione trasversale degli erogatori superiori. Cabina interamente costruita in acciaio inox con fondo standard o ad alta inclinazione specifico per smalti con graniglie, dotata di sportelli di ispezione, reti over-spray e sostegni cinghie. Asse di traslazione superiore, gestito da quadro elettronico con PLC completo di motorizzazione ad alta velocità, guida lineare e telaio di sostegno indipendente. Applicazione tramite nr. 4/6 pistole airless alimentate da pompa ad alta pressione. Pannello operatore con touch screen per configurazione rapida ricette di lavoro.

SISTEMA VERSATILE/PLUS

Sistema airless movimentato di ultima generazione, per l'applicazione di ingobbi, smalti e cristalline, su piastrelle e lastre ceramiche, con movimentazione ad assi indipendenti. Completo di nr. 4/6 assi dotati di motori indipendenti ad alta velocità.

VERSATILE SYSTEM

Système airless mobile pour l'application d'engobes, des émaux et des cristallines sur grands carreaux et dalles ceramiques. Il garantit une couverture uniforme et homogène sur les grandes tailles, avec un mouvement transversal des pistolets supérieurs. Cabine en acier inoxydable avec réservoir collecteur standard ou à fond profond, complète de portes latérales, filets de pulvérisation et supports de courroies. Le système est équipé d'un châssis de support indépendant et le mouvement est effectué par axe linéaire contrôlé par un moteur brushless à grande vitesse géré électroniquement par un PLC. Application avec 4/6 pistolets avec alimentation par pompe haute pression. Panneau de commande avec écran tactile et configuration des recettes de production.

VERSATILE/PLUS SYSTEM

Système airless mobile de dernière génération, pour l'application d'engobes, des émaux et des cristallines sur grands carreaux et dalles ceramiques, avec mouvement indépendant de chaque pistolet. Complet de nr. 4/6 axes linéaires équipés de moteurs indépendants à grande vitesse.

DSR

Macchina per applicazione a secco di graniglie, fritte e polveri, caratterizzata da semplicità d'uso, innovativo sistema di alimentazione e ridotte dimensioni di ingombro. La macchina è composta da struttura autoportante completamente chiusa per evitare fuoriuscite di polveri, rullo motorizzato rivestito in gomma per l'estrazione e il dosaggio del materiale da applicare, gruppo setacci vibranti, vasca di raccolta in acciaio inox, gruppo pneumatico di alimentazione, trasporto e riciclo polveri, quadro elettrico di controllo con PLC.

Machine pour l'application à sec de grains, de frites et de poudres, caractérisée par une utilisation facile, un système d'alimentation innovant et un encombrement réduit. La machine est composée de une structure autoportante, complètement fermée pour éviter les débits de poudre, un rouleau motorisé recouvert de caoutchouc pour l'extraction et le dosage du matériau à appliquer, un groupe d'écrans vibrants, un bassin collecteur en acier inoxydable, un groupe d'alimentation pneumatique, transport et recyclage de poudres et tableau électrique avec PLC.



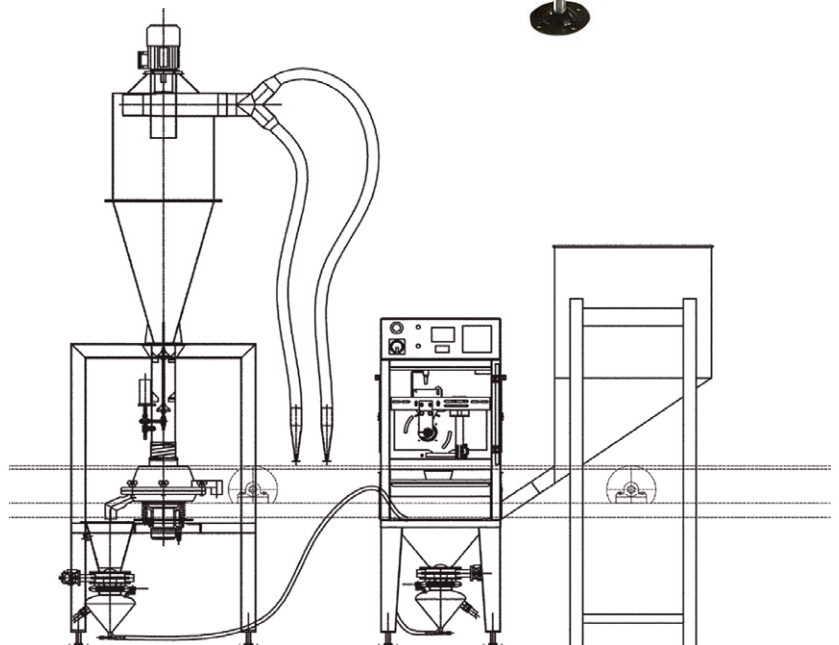
MOD.DSR/XL
F.90/120/150/180

MOD.DSR
F.70



Sistema completo di contenitore di alimentazione indipendente modello CF, aspiratore modello CGA e dispositivo di vagliatura e riciclo automatico.

Système complet de réservoir indépendant de stockage et d'alimentation modèle CF, aspirateur cyclone modèle CGA, dispositif de tamisage et de recyclage automatique



REVERSO

Macchina a rullo, per stampa nella parte inferiore delle piastrelle in transito sulla linea di smaltatura. L'applicazione di ingobbi nel retro della piastrella evita le contaminazioni causate dal contatto diretto fra i rulli ceramici del forno e la piastrella durante la cottura. Reverso grazie al sistema di applicazione con cilindro in silicone inciso al laser con rotazione costante e controllata, permette una perfetta ed omogenea stesura sulla superficie inferiore dei pezzi, con la certezza di grammature uniformi. Reverso evita spreco di prodotto, non contamina i bordi delle piastrelle, permette di stampare loghi o altri disegni a scelta.

Disponibile con cilindri in silicone diametro 230 o 465 mm con lunghezze fino a 2000 mm.



Machine à rouleaux, pour imprimer dans la partie inférieure des carreaux passant sur la ligne d'émaillage. L'application d'engobes à l'arrière de le carreau évite la contamination causée par le contact direct entre les rouleaux en céramique du four et le carreau pendant la cuisson. Reverso, grâce au système de cylindre en silicone gravé au laser, à rotation contrôlée et constante, permet une application parfaite et régulière sur la face arrière des pièces, avec l'assurance de poids uniformes et contrôlés. Reverso évite le gaspillage de produit, ne contamine pas les bords des carreaux, permet l'impression de logos ou d'autres motifs choisis par le client. Disponible avec des cylindres de diamètre 230 ou 465 mm et une longueur jusqu'à 2000 mm.

CARATTERISTICHE:

- Telaio di sostegno indipendente con piedi regolabili;
- Montaggio/smontaggio rapido del cilindro;
- Nr.02 gruppi racla indipendenti;
- Regolazione contatto tra cilindro inciso e piastrelle;
- Motoriduttore controllato da inverter;
- dispositivo up/down automatico della testa di stampa
- Fotocellula per controllo di flusso;
- Gruppo alimentazione con pompa pneumatica;
- Cilindro in silicone, con speciali e differenti incisioni;
- Quadro elettrico di comando completo.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Châssis de support indépendant réglable;
- Montage/démontage rapide du cylindre;
- Nr.02 groupes de lames réglables indépendants;
- Ajustement contact entre cylindre et carreaux;
- Motoréducteur commandé par inverseur;
- Dispositif up/down automatique de la tête;
- Cellule photoélectrique de contrôle de flux;
- Groupe d'alimentation complet de pompe;
- Cylindre en silicone, avec gravures spéciales;
- Tableau de commande complet.

TAGADA

Dispositivo per l'agitazione automatica di taniche di inchiostro, da posizionare direttamente sulla linea di decorazione nelle vicinanze della stampante digitale ink-jet. Il pratico design dell'apparecchio consente di caricare dall'alto in modo facile e veloce fino a 4 taniche di inchiostro con sistema di bloccaggio autoregolante. Premendo il tasto di accensione, il dispositivo inizia il ciclo di lavoro, ruotando automaticamente e delicatamente le taniche, garantendo così l'ideale miscelazione delle sospensioni pigmentate e prevenendo la formazione di sedimenti anche negli angoli dei contenitori. In pochi minuti l'inchiostro sarà pronto per essere utilizzato nella stampante.



Dispositif pour le mélange automatique de réservoirs d'encre, à placer directement sur la ligne de décoration près de l'imprimante numérique. La conception pratique permet de charger facilement et rapidement jusqu'à 4 réservoirs avec système de blocage à ajustement automatique. En appuyant sur la touche de démarrage, l'appareil commence le cycle de travail en faisant pivoter les réservoirs automatiquement et doucement, garantissant ainsi le mélange idéal des suspensions pigmentées, empêchant également la formation de sédiments dans les angles des conteneurs. Dans quelques minutes, l'encre sera prête à être utilisée à l'intérieur des machines numériques.

Dink nasce per facilitare un corretto immagazzinamento degli inchiostri nei pressi della macchina di stampa digitale, mantenendoli a temperatura controllata e costante mentre contemporaneamente vengono agitati con cicli impostabili dall'operatore per evitare la sedimentazione dei pigmenti assicurando così colorazioni costanti nel tempo. Dink, grazie all'innovativo e brevettato sistema di movimentazione a nutazione programmabile, permette il mantenimento e l'agitazione, di grandi quantità di inchiostri (fino a 200 Kg). Dink può ospitare taniche inchiostro di differenti forme e volumi, anche contemporaneamente, grazie all'alloggiamento a cassette estraibili con sistema pneumatico. La gestione della temperatura interna avviene per mezzo di sistema integrato di climatizzazione a inverter con pompa di calore.



Dink a été créé pour faciliter le stockage correct de l'encre à proximité de la machine d'impression numérique, en les maintenant à une température contrôlée et constante, tout en les agitant avec des cycles définis par l'opérateur pour éviter la sédimentation des pigments, assurant ainsi une coloration constante dans le temps. Dink, grâce au système de manipulation innovant et breveté avec mouvement de nutation programmable, permet l'agitation de grandes quantités d'encres (jusqu'à 200 kg). Dink peut contenir des réservoirs d'encre de formes et de volumes différents, bien que simultanément, grâce au boîtier à tiroirs amovibles avec système pneumatique. La gestion de la température interne est assurée par un système intégré à onduleur climatisé avec pompe à chaleur.



VELA



Sistema di smaltatura a pressione che permette di ottenere un velo costante senza bolle e rigature alle varie densità. Può funzionare con qualsiasi prodotto in sospensione (engobbio, smalto, cristallina) su porcellanato, monocottura e bicottura.

MOD. 740	600mm	MOD. 900	750mm
MOD. 1000	850mm	MOD. 1200	1050mm
MOD. 1400	1250mm	MOD. 1600	1450mm
MOD. 2000	1800mm		

Système d'émaillage à pression pour obtenir un voile constant sans bulles et réglures aux densités différentes. La machine peut fonctionner avec n'importe quel produit en suspension (engobe, émail, cristalline) en porcelain, monocuisson et bicuisson.

MOD. 740	600mm	MOD. 900	750mm
MOD. 1000	850mm	MOD. 1200	1050mm
MOD. 1400	1250mm	MOD. 1600	1450mm
MOD. 2000	1800mm		

DINO



Dispositivo trasporto piastrelle con tagliavello, per applicazioni di smalto o ingobbio a cascata.

Equipement pour le transport des carreaux avec dispositif coupe-voile pour application d'émail ou d'engobe par rideau.



SECTEUR CERAMIQUE

Gruppo di smaltatura a campana.

Groupe d'émaillage à cloche.

CAMPANA



SECTEUR CERAMIQUE

Cabine di nebulizzazione a disco singolo e doppio con motorizzazioni comandate tramite variatori di frequenza.

Cabines de nébulisation à disque simple et double avec motorisations commandées par variateurs de fréquence.

D1/D2



AIRLESS

Sistema di smaltatura con pompa airless per l'applicazione di smalti, ingobbi e cristalline.

Système avec pompe airless pour l'application des émaux, engobes et cristallines.



ECOSPRAY 30/50/80
(13/16/20 lt/min)
0 - 20 bar

**POMPA 3V
3V PUMP**
0 - 25 bar
1,1 kW



**POMPA 3A
3A PUMP**
0 - 25 bar
0,75 kW



AIRLESS F.80/90

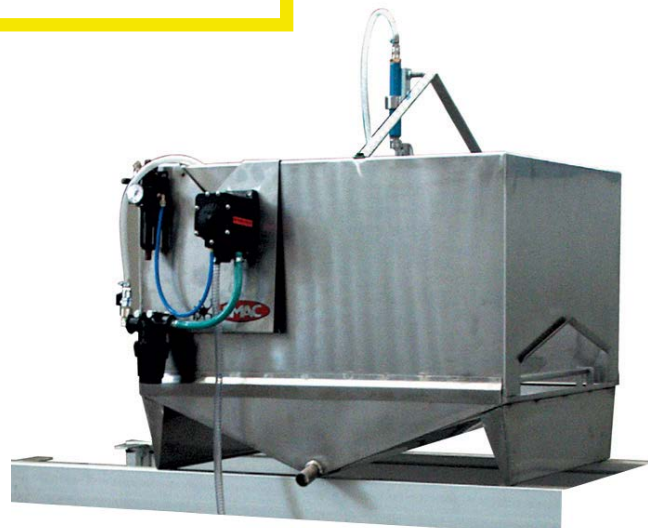


AIRLESS F.47/66

FIX

Cabina per applicazioni di acqua, colle e fissativi.

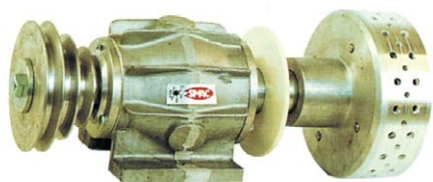
Cabine de pulvérisation d'eau, de colle et de fixateur.



SECTEUR CERAMIQUE

Cabina di nebulizzazione, con motorizzazioni comandate tramite variatori di frequenza, per effetto granito e coperture uniformi e non, con poco peso di smalto.

Cabine de pulvérisation, avec moteur entraîné par variateur de fréquence, permettant d'obtenir des effets de granit et des revêtements homogènes ou inégaux, avec un faible poids d'émail.



Dispositivo per gocciolatura a rilievo con monoblocco
Dispositif pour égouttement à relief, avec monobloc



Disco parabolico con monoblocco
Disque parabolique avec monobloc

GR



SECTEUR CERAMIQUE

Cabine aerografiche per effetti di fiammatura con smalto o ingobbio liquido. Completamente apribili per facile lavaggio interno.

Cabines de pulvérisation pour effets de flammes avec émail ou engobe. Complètement ouvrable pour un lavage facile.

AT



FAST

Decoratrici serigrafiche piane a nastri laterali con quadro comandato da PLC e pompa di alimentazione.

Machines de sérigraphie avec courroies latérales, complètes de tableau de commande avec PLC et pompe d'alimentation.



FAST F.45/66



FAST/XL F.90/120

FIRE

Essiccatoio orizzontale per serigrafie a spessore, con cortina di aria calda fino a 90°C.

Séchoir horizontal pour les décorations épaisses. Il produit un rideau d'air chaud jusqu'à 90°C.



Compensatori verticali a stecche, ad alette e a bilancelle per monocottura, bicottura e lastre ceramiche.
Modelli: 30/60/90/120 pz.

Compensateurs verticaux à étages, langues et balancelles de support pour monocuisson, bicuisson et dalles de céramique. Modèles: 30/60/90/120 pcs.

COMPENSER



F/87



Pre-filtro ad umido di abbattimento polveri per cabine a disco, airless ed aerografiche.

Préfiltre à cycle humide pour dépoussiérer les cabines de disques, les cabines airless et les cabines de pulvérisation.



PF/09



Idrofiltro a labirinto in acciaio inox, per abbattimento polveri. Completo di dispositivo di ricircolo forzato dell'acqua con pompa e filtro statico in entrata.

Filtre à labyrinthe en acier inoxydable pour le dépoussiérage des poudres. Complet du dispositif de recyclage forcé de l'eau pour un dépoussiérage plus élevé avec pompe de recirculation et filtre statique.

PF/09-A (kW 2,2 + kW 1,5)

PF/09-B (kW 4,0 + kW 1,5)

Strumento per la determinazione del residuo di macinazione per smalti e barbotine.

Instrument pour la détermination des résidus de broyage pour émaux et barbotine.

RESIDMETRO



Cabina di spruzzatura manuale per laboratorio prove.

Cabine de pulvérisation manuelle pour laboratoires d'essais.

CL



MASTELLI

Mastelli per agitazione e alimentazione smalti.

Cuves de mélange et d'alimentation pour émaux.



MAP/ 600 (125 lt - kW 0,75)
MAP/ 800 (210 lt - kW 1,10)
MAP/ 900 (300 lt - kW 1,10)
MAP/1000 (330 lt - kW 1,50)



MAP-2M/ 800 (210 lt - kW 1,10+0,37)
MAP-2M/ 900 (265 lt - kW 1,10+0,37)
MAP-2M/1000 (330 lt - kW 1,10+0,37)



AVL/800 (210 lt - kW 1,10)
AVL/900 (265 lt - kW 1,10)



MA-8 (300 lt - kW 0,37)



MA-300 (30 lt - kW 0,09)



AGI/800 (210 lt - kW 0,37)
AGI/900 (265 lt - kW 0,37)



MA-400 (50 lt - kW 0,37)



MAC-400/P (50 lt - kW 0,37)



MAC-400 (50 lt - kW 0,37)

Vasche con agitatori per smalti.

Réservoirs pour émaux.

AGITATORI



VM/250-2000 It
Miscelatore rapido
Mélangeur rapide



LA/250-4000 It
Agitatore lento
Agitateur lent



LV/250-2000 It
Agitatore lento e veloce
Mélangeur lent et rapide

Pompe per smalti.

Pompes pour émaux.

POMPE



P/10 (kW 0,37) - **P/20** (kW 0,75)
P/30 (kW 1,50) - **P/40** (kW 2,20)



P1 (53 lt/min)
P4 (275 lt/min)

VIBROSETACCI

Vibrosetacci e vibrovagli per smalti.

Tamis vibrants pour émaux.



VPS (Ø 450/600/900/1200 mm - kW 2,2)



VPS/E (Ø 450/600/900/1200 mm - kW 2,2)



VSM (Ø 450 mm - kW 0,19)



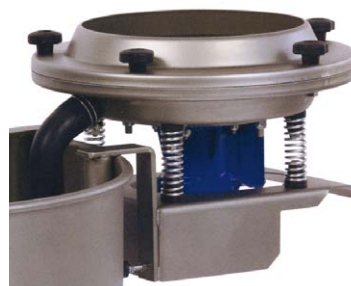
VSM (Ø 600/800 mm - kW 0,42)



VSM (Ø 900/1200 mm - kW 0,75/1,5)



VCS/E (Ø 450 mm - kW 0,75+0,19)



VBR/L (Ø 450 mm - kW 0,19)



VBR/P (Ø 200 mm - kW 0,15)



7B/S (Ø 240 mm - kW 0,22)



CS (Ø 130/200/240 mm)

Filtri e deferrizzatori per smalti.

Filtres et déferrisateurs pour émaux.

FILTRI DEFERRIZZATORI



FDA (9000 lt/hr - 13500 Gauss)
Filtro deferrizzatore autopulente
Filtre déferrisateur autonettoyant



FS (Ø 80/100/130/168 mm)



FD (Ø 168 mm)

Agitatore carrellato per smalti ed ingobbi.

Agitateur sur chariot pour émaux et engobes.

ACE



ACCESSORI

Accessori per linea di smaltatura.

Accessoires pour lignes d'émaillage.



Uniformatore di flusso
Uniformateur de flux



Uniformatore di flusso elettronico
Uniformateur de flux électronique



50/86 - Spazzola orizzontale singola/doppia
50/86 - Simple/double brosse horizontale



C/30 - Spazzola frontale singola/doppia
C/30 - Simple/double brosse frontal



GDM - Girapiastrelle motorizzato
GDM - Tourne-carreaux motorisé



GDM/E - Girapiastrelle/allineatore elettronico
GDM/E - Tourne-carreaux/aligneur électronique



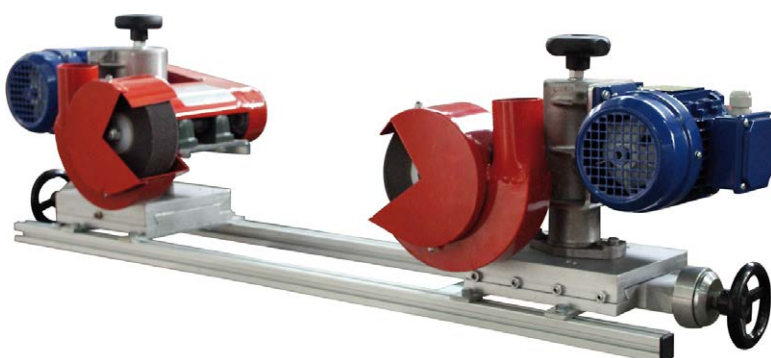
GDR - Girapiastrelle a rulli
GDR - Tourne-carreaux à rouleaux



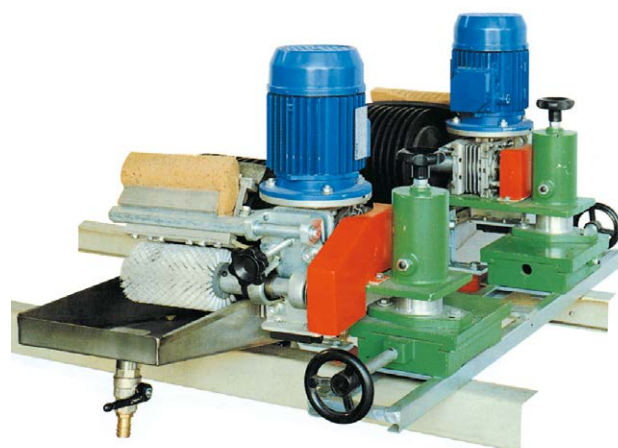
V/86 - Ventola di soffiaggio laterale
V/86 - Ventilateur latéral



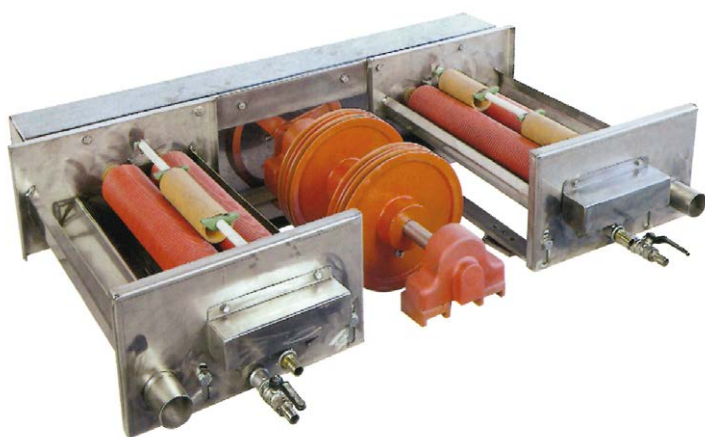
CS - Ventola di soffiaggio frontale
CS - Ventilateur frontal



Raschiante con dischi in feltro
Groupe racleur avec disques en feutre



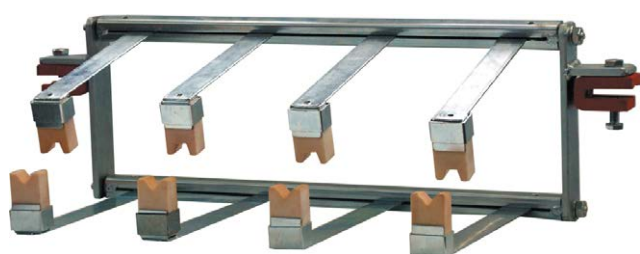
Raschiante ad umido con dischi in gomma
Groupe de racleurs avec disques en caoutchou
et système de nettoyage a humide



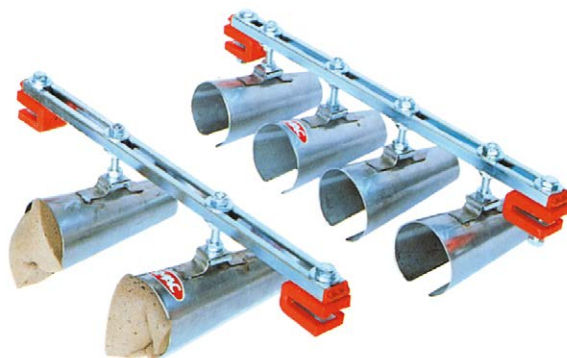
AM - Dispositivo applicazione ingobbio
AM - Dispositif pour l'application d'engobe



80/GO - Dispositivo applicazione ingobbio
80/GO - Dispositif pour l'application d'engobe



VSI - Raschiatinghie autoregolante
VSI - Racleur pour courroies auto-ajustable

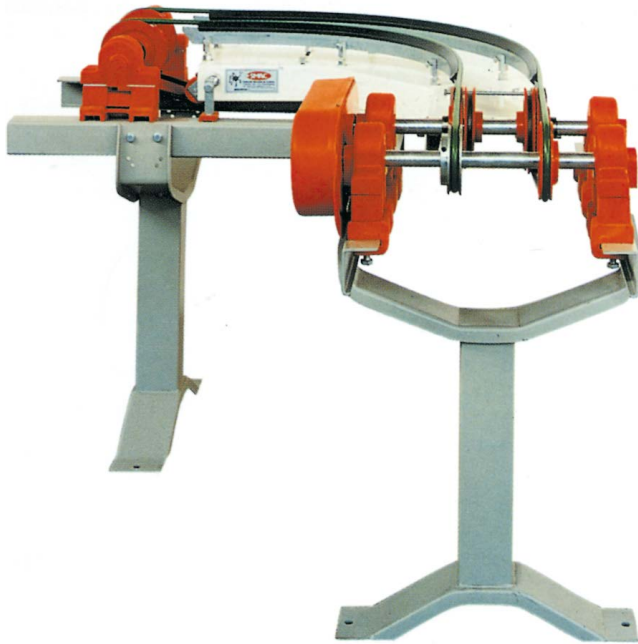


Raschiatinghie a cono
Racleur pour courroies avec cone

CURVE

Curve per trasporto piastrelle.

Courbes pour le transport de carreaux.



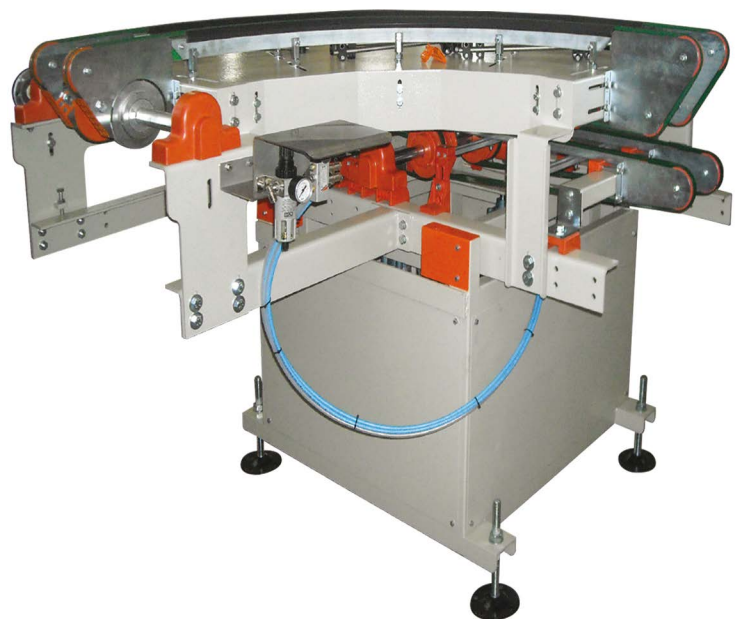
Curva con cinghie polycord
Courbe avec courroies en polycord



Curva a rulli by-pass con dispositivo up-down e trasporto a cinghie.
Courbe by-pass de rouleau avec dispositif haut / bas et transport de courroies.



Curva a rulli
Courbe à rouleaux



Curva polycord by-pass con dispositivo up-down e trasporto a cinghie.
Courbe by-pass de polycord avec dispositif haut / bas et transport de courroies.



Curva a nastro
Courbe avec bande



OFFICINE SMAC SPA

Via Sacco e Vanzetti, 13/15
41042 Fiorano Modenese (MO) - ITALIA
Phone +39 0536 832050 - Fax +39 0536 830089
www.smac.it - info@smac.it