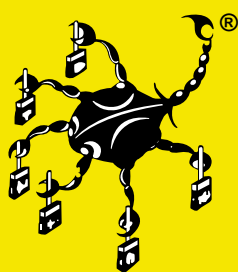


CERAMICA_{1.6.1}



D-CHECK è progettato per monitorare la densità dello smalto erogato dalla pompa del mastello, per correggere automaticamente con acqua e segnalare mediante allarme l'eventuale valore di densità che fuoriesca dal range di tolleranza impostato.

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO:

Il ciclo inizierà quando l'operatore avrà riempito il mastello con lo smalto denso. D-Check provvederà quindi a diluire lo smalto fino a portarlo alla densità desiderata, con la possibilità di controllare il valore raggiunto. D-CHECK continuerà a monitorare in continuo la densità dello smalto e qualora si discosti dal range impostato, automaticamente lo correggerà tramite opportune aggiunte di acqua o segnalerà all'operatore eventuali anomalie mediante allarme. D-Check provvederà in modo automatico a lavare tutti i circuiti e sensori interni al fine di garantire la massima affidabilità nel tempo. Installabile su qualunque tipo di mastello.

D-CHECK es proyectado para controlar la densidad del esmalte erogado por la bomba del depósito y para ajustar automáticamente con agua y señalar por medio de alarma el valor de densidad que salga del alcance de tolerancia fijado por el operador.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAMIENTO:

El ciclo iniciará cuando el operador habrá llenado manualmente el depósito con el esmalte espeso, luego D-Check diluirá el esmalte hasta llevarlo a la densidad deseada, con la posibilidad de controlar el valor alcanzado. D-CHECK supervisará en continuo el valor de la densidad, y en caso este se desvíe con respecto al valor de tolerancia, lo corregirá automáticamente con agua y señalará al operador la posible anomalía por medio de alarma. D-CHECK se ocupará de limpiar automáticamente con agua todas las partes internas para garantizar la máxima afidabilidad en el tiempo. Instalable sobre cualquier tipo de depósito.

V-CHECK

V-Check e' progettato per monitorare la viscosità dello smalto e per segnalare mediante allarme l'eventuale valore che fuoriesca dal range di tolleranza impostato dall'operatore.

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO:

Il dispositivo effettuerà dei cicli di controllo impostabili dall'operatore. Il valore verrà determinato in secondi/coppa Ford 4 mm e verrà visualizzato sul pannello di comando. Qualora questo valore si discosti oltre la tolleranza impostata, V-Check segnalerà all'operatore l'anomalia mediante allarme sonoro e visivo. Al termine di ogni ciclo di controllo il dispositivo farà un ciclo di lavaggio automatico.

V-Check permite de monitorizar la viscosidad del esmalte erogado por la bomba del depósito y para señalar por medio de alarma si el valor se desvíe del valor de tolerancia configurado por el operador.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAMIENTO:

El dispositivo efectuará ciclos de control configurables por el operador. El valor se determinará en segundos/copa Ford de 4 mm y se visualizará en el panel de mando. En caso este valor se desvíe con respecto a la tolerancia configurada, V-Check señalará la anomalía por medio de alarma. Al final de cada ciclo de control, el dispositivo iniciará un ciclo de lavado automático

d-check



D-GLAZE

Sistema automatico progettato per la preparazione ed il controllo di smalti che richiedano di essere diluiti e portati ad una densità specifica prima di essere utilizzati. D-Glaze è la soluzione ideale per la preparazione e l'alimentazione delle basi per successive decorazioni digitali con stampanti inkjet e per smalti ad alta densità di graniglia. D-Glaze permette di avere sempre a disposizione la quantità desiderata di prodotto e di mantenere costante la densità impostata grazie a dispositivi automatici di controllo a ciclo continuo. Possibilità di dosaggio automatico di additivi e basi colorate.

VANTAGGI OFFERTI DA D-GLAZE:

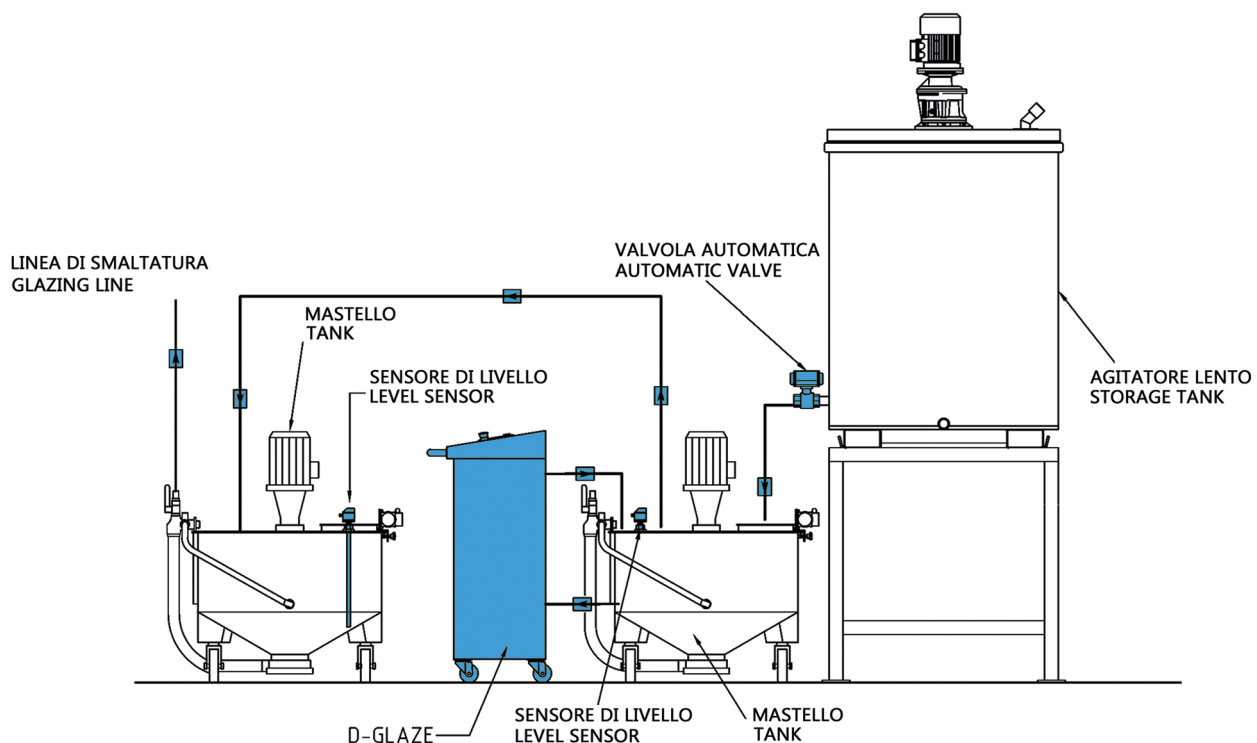
- Completa automazione della preparazione smalto
- Riduzione degli arresti di produzione
- Aumento della produttività
- Monitoraggio in tempo reale della densità
- Completa automazione delle correzioni di densità con conseguente eliminazione di errori
- Evita sprechi di smalti e variazioni di tonalità
- Stop ritardi nei tempi di preparazione manuale degli smalti ed incremento della qualità del prodotto finale
- Riduzione operazioni di manutenzione
- Eliminazione operazioni gravose da parte del personale



Sistema automático para la preparación y el control de esmaltes que requieren ser diluidos y llevados a una densidad específica antes de ser utilizados. Ideal para la preparación y la alimentación de los esmaltes de base para siguientes decoraciones en digital con impresoras inkjet y para esmaltes con grandes cantidades de granilla. D-Glaze permite disponer siempre de la cantidad deseada de producto y mantener constante la densidad configurada gracias a dispositivos de control automático en ciclo continuo con recirculación automática. D-Glaze puede controlar también la dosificación de aditivos químicos o bases colorantes.

VENTAJAS DE D-GLAZE:

- Completa automatización de la preparación de esmalte
- Reducción de las paradas
- Mayor productividad
- Control en tiempo real de la densidad
- Automatización completa de la corrección de la densidad con la consiguiente eliminación de errores
- Evita el desperdicio de esmaltes y variaciones tonales
- Eliminación de los retrasos causados por los tiempos de preparación manual de los esmaltes e incremento de la calidad del producto final
- Reducción de las operaciones de mantenimiento
- Eliminación de operaciones pesadas por el personal



FUNZIONAMENTO:

All'avvio del ciclo, la macchina provvede a riempire il mastello a cui è connessa con lo smalto da diluire prelevandolo dallo stoccaggio. Al termine della procedura di riempimento, il sistema aggiunge la quantità impostata di additivi ed inizia a diluire il prodotto con acqua fino al raggiungimento della densità impostata. Al raggiungimento della densità richiesta, il prodotto è pronto per essere inviato al mastello di alimentazione della macchina utilizzatrice. Mediante una sonda di livello installata sul mastello dell'utilizzatore si mantiene monitorata la quantità di prodotto contenuta e quando questa scende al di sotto della quantità minima, D-Glaze provvede automaticamente ad inviare lo smalto alla corretta densità fino al raggiungimento della quantità massima impostata. Lo smalto del mastello connesso a D-Glaze viene monitorato in continuo ed opportunamente corretto nel caso in cui la densità esca dalla fascia di tolleranza impostata. Il ciclo prosegue con questa logica fino al completo svuotamento, per poi ripartire dopo un ciclo di lavaggio automatico.

FUNCIÓNAMIENTO:

Activando el ciclo, la máquina procede llenando el depósito con esmalte espeso, retirándolo del tanque de almacenamiento. Al final del procedimiento de llenado, D-Glaze añade la cantidad de aditivos configurada y empieza a diluir el producto con agua hasta llegar a la densidad establecida. Al cumplimiento de la densidad requerida, el producto está listo para su envío al depósito de la máquina usuaria. Por medio de un sensor de nivel instalado en el depósito utilizador, se mantiene controlada la cantidad de producto contenida y cuando esta disminuye, D-glaze envía automáticamente el esmalte a la densidad correcta hasta llegar a la cantidad establecida. El esmalte del depósito conectado a D-Glaze se mantiene bajo control continuo y corregido adecuadamente en el caso los valores no estén en el rango configurado. El ciclo prosigue con esta lógica hasta el completo vaciado, para luego volver después un ciclo de lavado automático.

OPTIONAL:

Dispositivo per il controllo automatico della viscosità di smalti, ingobbi e cristalline. Il dispositivo è inserito all'interno di D-Glaze ed effettua cicli di controllo impostabili dall'operatore. Il valore viene espresso in secondi/coppa Ford 4 mm. In caso di fuoriuscita dai valori impostati l'operatore verrà avvisato tramite allarme acustico/visivo.

OPCIONAL:

Dispositivo para el control automático de la viscosidad de esmaltes, engobes y cristalinas. El dispositivo se inserta al interior de D-Glaze y efectúa ciclos de control configurables por parte del operador. El valor se expresa en segundos/copa Ford 4 mm. En caso de distanciamiento de los valores configurados, el operador será alertado por alarma acústica/visual.



Raffreddatore per piastrelle, da posizionare sulla linea di smaltatura per abbattere la temperatura dei pezzi prima della decorazione digitale con macchine inkjet. Kryo, grazie all'innovativo sistema di ricircolo a doppio ciclo chiuso dotato di nr. 06 lame soffianti, facilita una decorazione uniforme e priva di difetti, allunga la vita delle testine di stampa ed elimina qualunque problema legato al rilascio di vapori dalle piastrelle in transito. Kryo è un dispositivo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione. Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata

di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Si installa in pochi minuti poiché utilizza il trasporto già esistente evitando ulteriori lavori meccanici supplementari come interruzione della linea o installazione di tubazioni. Kryo permette di abbassare la temperatura di grandi volumi d'aria con circolazione ad alta velocità ed alta prevalenza. Il raffreddamento all'interno del tunnel avviene per mezzo di evaporatori a doppia ventola con sistema di abbattimento e recupero della condensa, collegati ad una unità frigorifera industriale con doppio compressore integrata nella struttura. Grazie ad un doppio ricircolo forzato dell'aria all'interno della cabina, il sistema permette la massima resa in termini di raffreddamento con la garanzia di una totale eliminazione dell'umidità residua. Nuovo PLC di gestione e touch screen a colori di grandi dimensioni. Funzione automatica "energy saver".



Máquina de enfriamiento para azulejos, para bajar la temperatura de las piezas antes de la decoración digital con máquinas de inkjet. Kryo, gracias al innovador sistema de recirculación en doble ciclo cerrado dotado de nr.06 lamas sopladoras, facilita una decoración uniforme y libre de defectos, extiende la vida de los cabezales de impresión y elimina cualquier problema relacionado con la emisión de vapores de los azulejos en tránsito. Kryo es un dispositivo "todo en uno" y no necesita de unidades exteriores de enfriamiento o condensación. No necesita ciclos de limpieza durante el funcionamiento en cuanto la máquina no está equipada con filtros y utiliza dispositivos de limpieza automática. Se instala en unos minutos, porque utiliza el transporte ya existente evitando trabajos mecánicos adicionales. Kryo permite de bajar la temperatura de grandes volúmenes de aire con circulación de alta velocidad y alta prevalencia. El enfriamiento se produce por medio de evaporadores con doble ventilador, con sistema de abatimiento y recuperación de la condensación, conectados a una unidad frigorífica industrial con doble compresor integrado a la estructura. Gracias a una doble recirculación forzada del aire al interior de la cabina, el sistema permite el máximo rendimiento en términos de enfriamiento, garantizando una total eliminación de la humedad restante. Nuevo PLC de gestión y pantalla táctil en color de gran tamaño. Funcionamiento automático "ahorro de energía".

DATI TECNICI:

- cabina in acciaio verniciato;
- potenza d'esercizio: 11/13/15 kW;
- potenza di raffreddamento: 170.000 BTU;
- portata aria: fino a 9000 m³/h;
- temperatura circuito di raffreddamento: fino a -25°C;
- temperatura aria in uscita: fino a -10°C;
- installazione rapida sulla linea;
- sistema di abbattimento umidità residua;
- recupero indipendente della condensa;
- nr. 02 evaporatori ad alta efficienza;
- nr. 03 ventole doppie indipendenti;
- nr. 06 lame soffianti;
- nr.2 compressori semiermetici;
- coibentazione interna con pannelli ad alta densità;
- pannello di controllo con PLC e touch-screen a colori;
- formato max piastrella: 1000/1500/2000 mm.

VANTAGGI E CARATTERISTICHE:

- sistema "all in one", non necessita di unità separate
- alta capacità di raffreddamento (170.000 BTU)
- recupero ed eliminazione dell'umidità residua
- dispositivo di pulizia automatica dei radiatori
- nessun filtro da pulire
- totale assenza di vapore dai pezzi in uscita
- circuito a doppio ciclo chiuso con "energy saver"
- stand-by automatico a temperatura controllata
- sistema brevettato di ricircolo e trattamento aria
- carico su container senza lavori meccanici
- oltre 120 unità installate nell'ultimo anno

DATOS TÉCNICOS:

- cabina en acero pintado;
- potencia de trabajo: 11/13/15 kW;
- potencia enfriamiento: 170.000 BTU;
- caudal aire: hasta 9000 m³/h;
- temperatura circuito enfriamiento: hasta -25°C;
- temperatura aire en salida: hasta -10°C;
- instalación rápida en la línea;
- sistema de abatimiento humedad restante;
- recuperación independiente de la condensación;
- nr.02 evaporadores de alta eficiencia;
- nr.03 ventiladores doble independientes;
- nr.06 lamas sopladoras;
- compresores semi-herméticos;
- aislamiento interior de alta densidad;
- control con PLC y pantalla táctil en color;
- tamaño máximo azulejo: 1000/1500/2000 mm.

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS:

- no necesita unidades separadas;
- alta capacidad de enfriamiento (170.000 Btu);
- recuperación y eliminación humedad restante;
- dispositivo limpieza automática radiadores;
- ningún filtro para limpiar;
- total ausencia de vapor en las piezas en salida;
- circuito de doble ciclo con "ahorro energía";
- stand by automático y temperatura controlada;
- sistema patentado de recirculación aire;
- carga en container sin trabajos mecánicos;
- más de 120 unid. instaladas en el último año.



Installazione rapida
Instalación rápida



Migliore qualità di stampa
Mejor calidad de impresión



Incremento della produzione
Aumento de producción



Temperatura fino a -30°C
Temperatura hasta -30°C



Riduzione tempi di pulizia
Reducción tiempo de limpieza



Funzione risparmio energetico
Función de ahorro energético



Eliminazione vapore
No vapor



Aumento durata teste di stampa
Aumento de vida del cabezal



Sistema brevettato
Sistema patentado



Raffreddatore per piastrelle, da posizionare sulla linea di smaltatura per abbattere la temperatura dei pezzi prima della decorazione digitale con macchine inkjet. Klima, facilita una decorazione uniforme e priva di difetti, allunga la vita delle testine di stampa ed elimina i problemi derivati dal rilascio di vapori dalle piastrelle in transito. Klima è un dispositivo monocompressore di tipo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione.

Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Si installa in pochi minuti poiché utilizza il trasporto già esistente evitando ulteriori lavori meccanici supplementari come interruzione della linea o installazione di tubazioni.

Máquina de enfriamiento para azulejos, que debe colocarse en la línea de esmaltado para bajar la temperatura de las piezas antes de la decoración digital con máquinas de inkjet. Klima facilita una decoración uniforme y libre de defectos, extiende la vida de los cabezales de prensa y elimina cualquier problema relacionado con la liberación de los vapores de los azulejos en entrada. Klima es un dispositivo monocompresor de tipo "todo-en-uno" y no necesita de unidades exteriores de enfriamiento o condensación. No necesita de ciclos de limpieza durante el funcionamiento en cuanto la máquina no está equipada con filtros y utiliza dispositivos de limpieza automática para los radiadores de enfriamiento. Se instala en pocos minutos porque utiliza el ya existente transporte evitando posteriores trabajos mecánicos suplementarios como interrupción de la línea o instalación de tuberías.

DATI TECNICI:

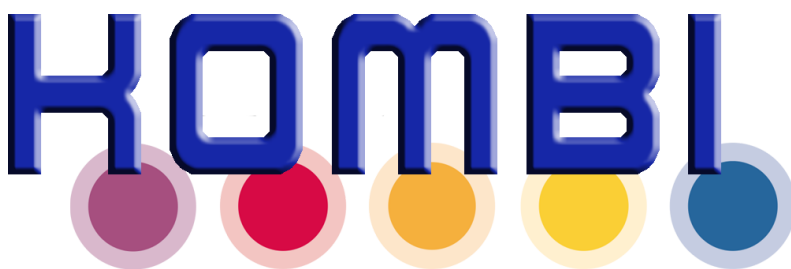
- cabina in acciaio verniciato;
- potenza installata: kW 13;
- potenza d'esercizio: 7/9/11 kW;
- portata aria: fino a 6000 m³/h;
- temperatura circuito: fino a -15°C;
- temperatura aria in uscita: fino a -5°C;
- installazione rapida sulla linea;
- sistema di abbattimento umidità residua;
- recupero indipendente della condensa;
- nr. 04 lame soffianti;
- coibentazione con pannelli ad alta densità;
- controllo con PLC e touch-screen a colori;
- formato max piastrella: 1000 mm;
- dimensioni: 1750x1900x1780 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- cabina en acero pintado;
- potencia instalada Kw 13;
- potencia de ejercicio: 7/9/11 kW;
- caudal aire: hasta 6000 m³/h;
- temperatura circuito enfriamiento: hasta -15°C;
- temperatura del aire en salida: hasta -5°C;
- instalación rápida sobre la línea;
- sistema de abatimiento humedad restante;
- recuperación independiente de la condensación;
- nr. 04 lamas sopladoras;
- aislamiento interior de alta densidad;
- control con PLC y pantalla táctil en color;
- tamaño máximo azulejo 1000 mm;
- dimensiones: 2850X1900X1780 mm



Raffreddatore combinato per piastrelle, da posizionare in uscita forno per abbattere la temperatura dei pezzi prima della squadratura a secco. Kombi, grazie all'innovativo sistema di ricircolo a doppio ciclo chiuso dotato di nr. 12+8 lame soffianti, permette un corretto utilizzo delle moderne tecnologia di squadratura senza utilizzo di acqua. Kombi è un dispositivo "all-in-one" e non necessita di unità esterne di raffreddamento o condensazione. Non necessita di cicli di pulizia durante il funzionamento in quanto la macchina non è equipaggiata di filtri ed utilizza dispositivi di pulizia automatica per i radiatori di raffreddamento. Kombi permette di abbassare la temperatura della intera massa delle piastrelle facilitando una corretta lavorazione successiva e allungando notevolmente la durata degli utensili da taglio.



Enfriador combinado para azulejos, a ser puesto a la salida del horno para abatir la temperatura de las piezas antes de la cuadratura en seco. Kombi, gracias al innovador sistema de recirculación a doble ciclo cerrado dotado de 12+8 lamas sopladoras, permite una correcta utilización de las modernas tecnologías de cuadratura sin utilización de agua. Kombi es un dispositivo "todo-en-uno" y no necesita de unidades externas de enfriamiento o condensación. No necesita de ciclos de limpieza durante el funcionamiento en cuanto la máquina no es equipada de filtros y utiliza dispositivos de limpieza automática por los radiadores de enfriamiento. Kombi permite de bajar la temperatura de la entera masa de los azulejos facilitando una correcta elaboración siguiente y prolongando considerablemente la duración de las herramientas cortadoras.



DATI TECNICI:

- cabina in acciaio verniciato;
- portata aria: fino a 25.000 m³/h;
- temperatura circuito di raffreddamento : fino a -15°C;
- temperatura aria in uscita: fino a -10°C;
- nr. 10 ventole doppie indipendenti;
- nr.02 unità frigo con condensatore elettroventilato;
- nr.04 compressori semiermetici;
- coibentazione interna con pannelli ad alta densità;
- pannello di controllo con PLC e touch-screen a colori.

DATOS TÉCNICOS:

- cabina en acero pintado;
- capacidad aire: 25.000 m³/h;
- temperatura circuito enfriamiento: hasta -15°C;
- temperatura del aire en salida: hasta -10°C;
- nr. 10 ventiladores dobles independientes;
- nr. 02 unidades frigoríficas;
- nr. 04 compresores semiherméticos;
- aislamiento interior de alta densidad;
- control con PLC y pantalla táctil en color.



Sistema airless per l'applicazione di engobbi, smalti e cristalline, su piastrelle con larghezza fino a 1800 mm. Assicura una perfetta ed omogenea stesura grazie ad un'innovativa doppia movimentazione degli erogatori superiori. Titan consente l'applicazione di piccole e grandi quantità di prodotto utilizzando un sistema brevettato con doppia motorizzazione su ogni singolo asse grazie ad un motore per movimento trasversale ed un motore per movimento oscillatorio. Entrambi i movimenti sono comandati da motori passo

controllati elettronicamente da PLC. Il telaio di sostegno indipendente assicura la massima stabilità ed elimina qualunque problema di vibrazioni sulla linea produttiva.

Sistema airless para la aplicación de engobes, esmaltes y cristalinas, sobre azulejos y losas cerámicas de anchos hasta 1800 mm. Asegura un perfecto y homogéneo esmaltado sobre grandes tamaños gracias a un innovador doble movimiento de los erogadores superiores. Titan permite la aplicación de cantidades pequeñas y grandes de producto utilizando un sistema patentado con doble motorización sobre cada eje gracias a un motor para el movimiento transversal y un motor para el movimiento oscilatorio. Ambos movimientos son mandados por motores paso-paso controlados electrónicamente por PLC. El chasis de soporte independiente garantiza máxima estabilidad y elimina cualquier problema de vibración en la línea.

MODALITA' DI FUNZIONAMENTO / MODALIDADES DE FUNCIONAMIENTO:

Rt

Random trasversale: Pistole fisse e movimento trasversale degli assi
Random transversal: pistolas fijas y movimiento transversal de los ejes

Ro

Random oscillatorio: pistole oscillanti e posizione fissa degli assi
Random oscilatorio: pistolas oscilantes y posición fija de los ejes

Rc

Random combinato: pistole oscillanti e movimento trasversale degli assi
Random combinado: pistolas oscilantes y movimiento transversal de los ejes

Sy

Synchro: movimento trasversale degli assi con movimento oscillatorio combinato e sincronizzato delle pistole per permettere una perfetta ed uniforme stesura dello smalto su grandi formati.

Synchro: movimiento transversal de los ejes con movimiento oscilatorio combinato y sincronizado de las pistolas que asegura una perfecta y uniforme aplicación del esmalte sobre grandes y muy grandes tamaños.



VersaTILE



SISTEMA VERSATILE

Sistema airless movimentato per l'applicazione di ingobbi, smalti e cristalline, su piastrelle con larghezza fino a 1800mm. Assicura una omogenea stesura su grandi formati grazie alla movimentazione trasversale degli erogatori superiori. Cabina interamente costruita in acciaio inox con fondo standard o ad alta inclinazione specifico per smalti con graniglie, dotata di sportelli di ispezione, reti over-spray e sostegni cinghie. Asse di traslazione superiore, gestito da quadro elettronico con PLC completo di motorizzazione ad alta velocità, guida lineare e telaio di sostegno indipendente. Applicazione tramite nr. 4/6 pistole airless alimentate da pompa ad alta pressione. Pannello operatore con touch screen per configurazione rapida ricette di lavoro.

SISTEMA VERSATILE/PLUS

Sistema airless movimentato per l'applicazione di ingobbi, smalti e cristalline, su piastrelle con larghezza fino a 1800mm, con movimentazione ad assi indipendenti. Completo di nr. 4/6 assi dotati di motori indipendenti ad alta velocità.

SISTEMA VERSATILE

Sistema airless para la aplicación de engobes, esmaltes y cristalinas, sobre azulejos con ancho hasta 1800mm. Garantiza una homogénea cobertura sobre grandes tamaños gracias a una movimentación transversal de los erogadores superiores. Cabina construida completamente en acero inoxidable con un fondo estándar o con alta inclinación específicamente para esmaltes con granilla, equipada con puertas de inspección, redes de over-spray y soportes correas. Eje de traslado superior, gestionado por un panel electrónico con PLC completo con motorización de alta velocidad, guías lineales y telar de soporte independiente. Aplicación a través de nr.4/6 pistolas alimentadas por una bomba de alta presión.

Panel operador con pantalla táctil para la configuración rápida recetas de trabajo

SISTEMA VERSATILE/PLUS

Sistema airless para la aplicación de engobes, esmaltes y cristalinas, sobre azulejos con ancho hasta 1800mm, con movimiento de ejes independientes. Completo con nr. 4/6 ejes móviles equipados con motores independientes de alta velocidad.

DSR

Macchina per applicazione a secco di graniglie, fritte e polveri, caratterizzata da semplicità d'uso, innovativo sistema di alimentazione e ridotte dimensioni di ingombro. La macchina è composta da struttura autoportante completamente chiusa per evitare fuoriuscite di polveri, rullo motorizzato rivestito in gomma per l'estrazione e il dosaggio del materiale da applicare, gruppo setacci vibranti, vasca di raccolta in acciaio inox, gruppo pneumatico di alimentazione, trasporto e riciclo polveri, quadro elettrico di controllo con PLC.

Máquina para aplicación en seco de granillas, fritas y polvos, caracterizada por la facilidad de su uso, un innovador sistema de alimentación y reducidas dimensiones. La máquina está formada por: estructura autoportante completamente cerrada para evitar salidas de polvos, rodillo motorizado cubierto con goma para la extracción y la dosificación del material a aplicarse, grupo tamices vibratorios, bandeja de recogida en acero inox, grupo neumático de alimentación, transporte y reciclaje polvos y tablero eléctrico con PLC.

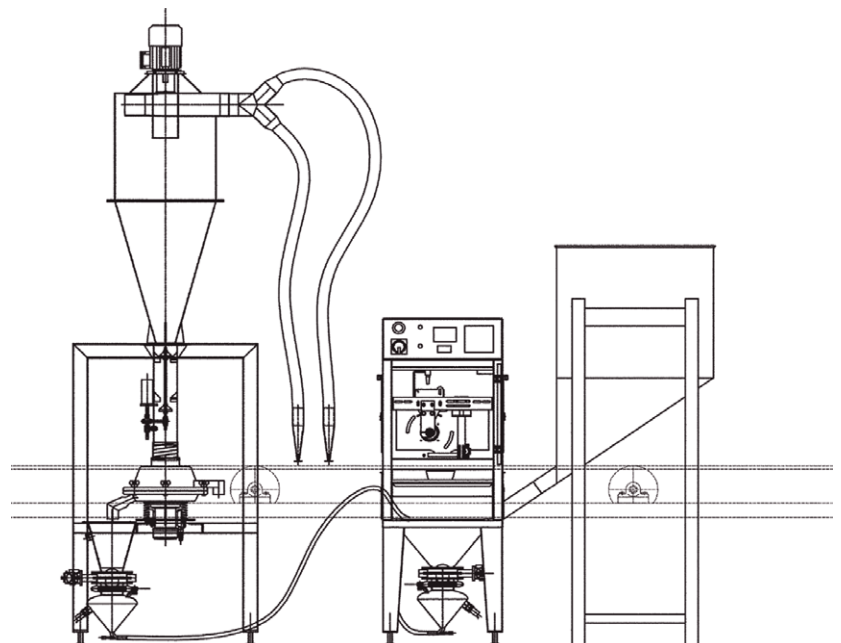


MOD.DSR/XL
F.90/120/150/180

Sistema completo di contenitore di alimentazione indipendente modello CF, aspiratore modello CGA e dispositivo di vagliatura e riciclo automatico.

Sistema completo de contenedor de alimentación separado modelo CF, aspirador modelo CGA y dispositivo de tamizado con reciclaje automático.

MOD.DSR
F.66/80



Macchina a rullo, per stampa nella parte inferiore delle piastrelle in transito sulla linea di smaltatura. L'applicazione di ingobbi nel retro della piastrella evita le contaminazioni causate dal contatto diretto fra i rulli ceramici del forno e la piastrella durante la cottura. Reverso grazie al sistema di applicazione con cilindro in silicone inciso al laser con rotazione costante e controllata, permette una perfetta ed omogenea stesura sulla superficie inferiore dei pezzi, con la certezza di grammature uniformi. Reverso evita spreco di prodotto, non contamina i bordi delle piastrelle, permette di stampare loghi o altri disegni a scelta.

Disponibile con cilindri in silicone diametro 230 o 465 mm con lunghezze fino a 2000 mm.



Máquina de rodillo, para imprenta en la parte inferior de las baldosas en tránsito sobre la línea de esmaltado. La aplicación de engobes en el reverso de las baldosas evita las contaminaciones causadas por el contacto directo entre los rodillos cerámicos del horno y la baldosa durante la cocción. Reverso, gracias al sistema de aplicación con cilindro grabado al laser con rotación constante y controlada, permite una homogénea distribución sobre la superficie inferior de las piezas, con gramaje controlado. Reverso evita cualquier desperdicio de producto, no contamina los bordes de las baldosas, permite de imprimir logotipos u otros diseños. Disponible con cilindro en silicona diámetro 230 o 465 mm y hasta 2000 mm de ancho.

CARATTERISTICHE:

- telaio di sostegno indipendente con piedi regolabili;
- montaggio/smontaggio rapido del cilindro;
- nr.02 gruppi racla indipendenti;
- regolazione contatto tra cilindro inciso e piastrelle;
- motoriduttore controllato da inverter;
- dispositivo up/down automatico della testa di stampa
- fotocellula per controllo di flusso;
- gruppo alimentazione con pompa pneumatica;
- cilindro in silicone, con speciali e differenti incisioni;
- quadro elettrico di comando completo.

CARACTERISTICAS:

- soporte independiente con pies ajustables;
- dispositivo montaje/desmontaje rápido cilindro;
- nr.02 grupos cuchilla independientes;
- regulación contacto entre cilindro y baldosas;
- motorreductor controlado por inductor;
- dispositivo up/down automático del cabezal;
- fotocélula para control de flujo;
- grupo alimentación con bomba neumática ;
- cilindro en silicona, con diferentes grabaduras;
- cuadro eléctrico de mando completo.

TAGADA

Dispositivo per l'agitazione automatica di taniche di inchiostro, da posizionare direttamente sulla linea di decorazione nelle vicinanze della stampante digitale ink-jet. Il pratico design dell'apparecchio consente di caricare dall'alto in modo facile e veloce fino a 4 taniche di inchiostro con sistema di bloccaggio autoregolante. Premendo il tasto di accensione, il dispositivo inizia il ciclo di lavoro, ruotando automaticamente e delicatamente le taniche, garantendo così l'ideale miscelazione delle sospensioni pigmentate e prevenendo la formazione di sedimenti anche negli angoli dei contenitori. In pochi minuti l'inchiostro sarà pronto per essere utilizzato nella stampante.



Dispositivo para la agitación automática de tanques de tinta, que se coloca directamente en la línea de decoración alrededor de la impresora digital. El práctico diseño del dispositivo permite de cargar de forma fácil y rápida hasta 4 latas de tinta con sistema de bloqueo autorregulable. Presionando el botón de inicio, el dispositivo empieza el ciclo de trabajo, girando automáticamente y suavemente los tanques, garantizando así una perfecta mezcla de las suspensiones pigmentadas y evitando la formación de sedimentos también en las esquinas de los contenedores. En pocos minutos la tinta estará lista para ser utilizada en la impresora.

Dink nasce per facilitare un corretto immagazzinamento degli inchiostri nei pressi della macchina di stampa digitale, mantenendoli a temperatura controllata e costante mentre contemporaneamente vengono agitati con cicli impostabili dall'operatore per evitare la sedimentazione dei pigmenti assicurando così colorazioni costanti nel tempo. Dink, grazie all'innovativo e brevettato sistema di movimentazione a nutazione programmabile, permette il mantenimento e l'agitazione, di grandi quantità di inchiostri (fino a 200 Kg). Dink può ospitare taniche inchiostro di differenti forme e volumi, anche contemporaneamente, grazie all'alloggiamento a cassette estraibili con sistema pneumatico. La gestione della temperatura interna avviene per mezzo di sistema integrato di climatizzazione a inverter con pompa di calore.

d!nk

Dink ha sido proyectado para un correcto almacenamiento de las tintas de la máquina de impresión digital, manteniéndolas a una temperatura controlada y constante, mientras al mismo tiempo se agitan con ciclos establecidos para evitar la sedimentación de los pigmentos, asegurando así coloraciones constantes en el tiempo. Dink, gracias al innovador y patentado sistema de movilización a nutación programable, permite el mantenimiento y la agitación de grandes cantidades de tinta (hasta 200 Kg). Dink puede contener tanques de tinta de diferentes formas y volúmenes, también en contemporaneidad, gracias al alojamiento de cajones extraíbles con sistema neumático. La gestión de la temperatura interna se realiza por medio del sistema integrado de climatización con bomba de calor.



VELA



Sistema di smaltatura a pressione che permette di ottenere un velo costante senza bolle e rigature alle varie densità. Può funzionare con qualsiasi prodotto in sospensione (engobbio, smalto, cristallina) su porcellanato, monocottura e bicottura.

| | | | |
|-----------|--------|-----------|--------|
| MOD. 740 | 600mm | MOD. 900 | 750mm |
| MOD. 1000 | 850mm | MOD. 1200 | 1050mm |
| MOD. 1400 | 1250mm | MOD. 1600 | 1450mm |
| MOD. 1700 | 1900mm | | |

Sistema de esmaltado a presión para conseguir un velo constante sobre el producto sin burbujas ni rayas a las variadas densidades. La máquina puede funcionar con cualquier producto en suspensión (engobe, esmalte, cristalina) en porcelánico, monococción y bicocción.

| | | | |
|-----------|--------|-----------|--------|
| MOD. 740 | 600mm | MOD. 900 | 750mm |
| MOD. 1000 | 850mm | MOD. 1200 | 1050mm |
| MOD. 1400 | 1250mm | MOD. 1600 | 1450mm |
| MOD. 1700 | 1900mm | | |

DINO



Dispositivo trasporto piastrelle con tagliavello, per applicazioni di smalto o ingobbio a cascata.

Dispositivo de transporte azulejos con corte de velo, para aplicaciones de esmalte o engobe con vela y campana.



SECTOR CERÁMICO

Gruppo di smaltatura a campana.

Grupo de esmaltado a campana.

CAMPANA



SECTOR CERÁMICO

Cabine di nebulizzazione a disco singolo e doppio con motorizzazioni comandate tramite variatore di frequenza.

Cabinas de pulverización con disco simple y doble, y motorizaciones mandadas mediante variador de frecuencia.

D1/D2



AIRLESS

Sistema di smaltatura con pompa airless per l'applicazione di smalti, ingobbi e cristalline.

Dispositivo con bomba airless para la aplicación de esmaltes, engobes y cristalina.



**POMPA 3V
BOMBA 3V**
0 - 25 bar



ECOSPRAY-30 (13 lt/min)
ECOSPRAY-50 (16 lt/min)
ECOSPRAY-80 (20 lt/min)
0 - 20 bar



AIRLESS F.80/90

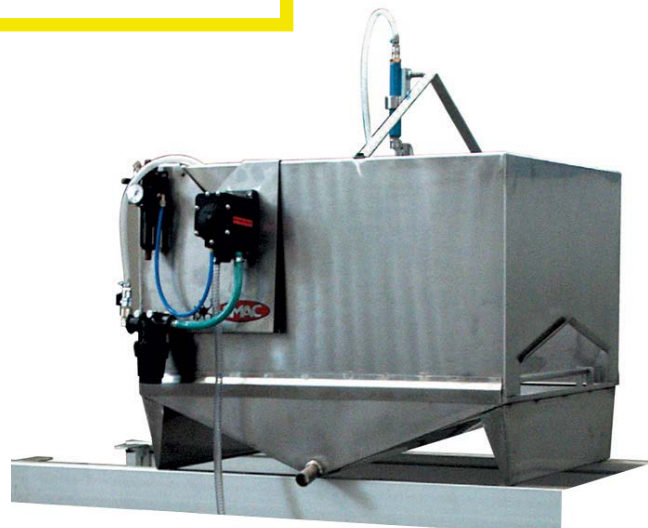


AIRLESS F.47/66

FIX

Cabina per applicazioni di acqua, colle e fissativi.

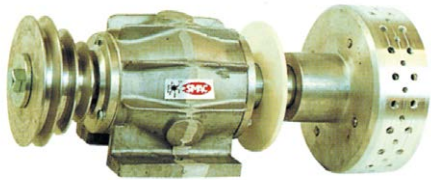
Cabina para aplicaciones de agua, colas y fijadores.



SECTOR CERÁMICO

Cabina di nebulizzazione, con motorizzazioni comandate tramite variatori di frequenza, per effetto granito e coperture uniformi e non, con poco peso di smalto.

Cabina de pulverización, con motorización mandada mediante variador de frecuencia, para efecto granito y coberturas uniformes o no, con poco peso de esmalte.



Dispositivo per gocciolatura a rilievo con monoblocco
Dispositivo para goteado en relieve con monobloque



Disco parabolico con monoblocco
Disco parabólico con monobloque

GR



SECTOR CERÁMICO

Cabine aerografiche per effetti di fiammatura con smalto o ingobbio liquido. Completamente apribili per facile lavaggio interno.

Cabinas aerográficas para efectos de flameado con esmalte o engobe líquido. Completamente abrible para fácil lavado.

AT



FAST

Decoratrici serigrafiche piane a nastri laterali con quadro comandato da PLC e pompa di alimentazione.

Decoradora serigráfica de cintas laterales, con cuadro eléctrico con PLC y bomba.



FAST F.45/66



FAST/XL F.90/120

FIRE

Essiccatoio orizzontale per serigrafie a spessore, con cortina di aria calda fino a 90°.

Secador horizontal para decoraciones de espesor, produce aire caliente a cortina hasta 90°.



Compensatori verticali a stecche, ad alette e a bilancelle per monocottura, bicottura e lastre ceramiche.
Modelli: 30/60/90/120 pz.

Compensadores verticales a barras, aletas y jaulas para monococción y bicocción.
Modelos: 30/60/90/120 pcs.

COMPENSER



F/87



Pre-filtro ad umido di abbattimento polveri per cabine a disco, airless ed aerografiche.

Pre-filtro en húmedo para decantación de los polvos para cabinas de disco, airless y aerográficas.



PF/09



Idrofiltro a labirinto in acciaio inox, per abbattimento polveri. Completo di dispositivo di ricircolo forzato dell'acqua con pompa e filtro statico in entrata.

Filtro de laberinto con agua, en acero inox, para el abatimiento de los polvos. Completo de aparato por reciclaje obligado del agua, con bomba y filtro estático en entrada.

PF/09-A (kW 2,2 + kW 1,5)

PF/09-B (kW 4,0 + kW 1,5)

Strumento per la determinazione del residuo di macinazione per smalti e barbotine.

Residuómetro: instrumento para la determinación del residuo de molienda para esmaltes y barbotinas.

RESIDMETRO



Cabina di spruzzatura manuale per laboratorio prove.

Cabina manual para laboratorio de pruebas.

CL



MASTELLI

Mastelli per agitazione e alimentazione smalti.

Tanques para alimentación y agitación esmaltes.



MAP/ 600 (125 lt - kW 0,75)
MAP/ 800 (210 lt - kW 1,10)
MAP/ 900 (300 lt - kW 1,10)
MAP/1000 (330 lt - kW 1,50)



MAP-2M/ 800 (210 lt - kW 1,10+0,37)
MAP-2M/ 900 (265 lt - kW 1,10+0,37)
MAP-2M/1000 (330 lt - kW 1,10+0,37)



AVL/800 (210 lt - kW 1,10)
AVL/900 (265 lt - kW 1,10)



MA-8 (300 lt - kW 0,37)



MA-300 (30 lt - kW 0,09)



AGI/800 (210 lt - kW 0,37)
AGI/900 (265 lt - kW 0,37)



MA-400 (50 lt - kW 0,37)



MAC-400/P (50 lt - kW 0,37)



MAC-400 (50 lt - kW 0,37)

SECTOR CERÁMICO

Vasche con agitatori per smalti.

Depósitos agitadores para esmaltes.

AGITATORI



VM/250-2000 It
Miscelatore rapido
Mezcladora rápida



LA/250-4000 It
Agitatore lento
Agitador lento



LV/250-2000 It
Agitatore lento e veloce
Agitador lento y rápido

SECTOR CERÁMICO

Pompe per smalti.

Bombas para esmaltes.

POMPE



P/10 (kW 0,37) - **P/20** (kW 0,75)
P/30 (kW 1,50) - **P/40** (kW 2,20)



P1 (53 lt/min)
P4 (275 lt/min)

VIBROSETACCI

Vibrosetacci e vibrovagli per smalti

Tamices vibratorios para esmaltes.



VPS (Ø 450/600/900/1200 mm - kW 2,2)



VPS/E (Ø 450/600/900/1200 mm - kW 2,2)



VSM (Ø 450 mm - kW 0,19)



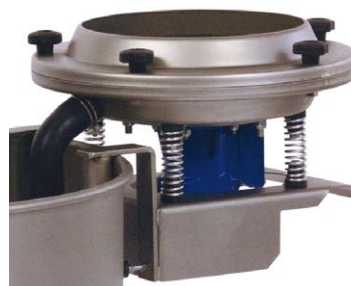
VSM (Ø 600/800 mm - kW 0,42)



VSM (Ø 900/1200 mm - kW 0,75/1,5)



VCS/E (Ø 450 mm - kW 0,75+0,19)



VBR/L (Ø 450 mm - kW 0,19)



VBR/P (Ø 200 mm - kW 0,15)



7B/S (Ø 240 mm - kW 0,22)



CS (Ø 130/200/240 mm)

SECTOR CERÁMICO

Filtri e deferrizzatori per smalti

Filtros y removedores de hierro para esmaltes.

FILTRI DEFERRIZZATORI



FDA (9000 lt/hr - 13500 Gauss)
Filtro deferrizzatore autopulente
Filtro autolimpiante con removedor
de hierro



FS (Ø 80/100/130/168 mm)



FD (Ø 168 mm)

SECTOR CERÁMICO

Agitatore carrellato per smalti ed ingobbi.

Agitador con ruedas para esmaltes y engobes.

ACE



ACCESSORI

Accessori per linea di smaltatura.

Accesorios para líneas de esmaltado.



Uniformatore di flusso
Uniformador de flujo



Uniformatore di flusso elettronico 3 inverter
Uniformador de flujo electrónico 3 inverter



50/86 - Spazzola orizzontale singola/doppia
50/86 - Cepilladora horizontal simple o doble



C/30 - Spazzola frontale singola/doppia
C/30 - Cepilladora frontal simple o doble



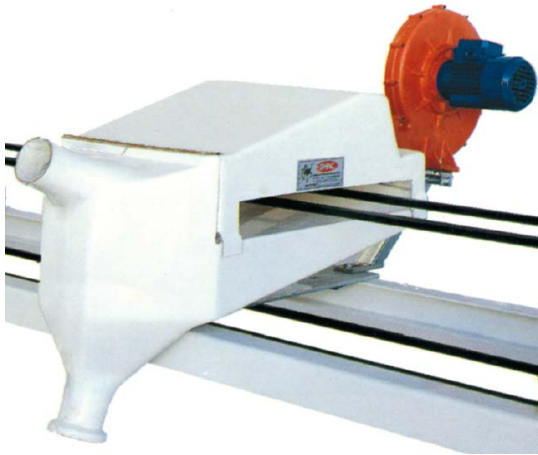
GDM - Girapiastrelle motorizzato
GDM - Dispositivo girador motorizado



GDM/E - Girapiastrelle/allineatore elettronico
GDM/E - Dispositivo girador con alineador



GDR - Girapiastrelle a rulli
GDR - Dispositivo girador con rodillos



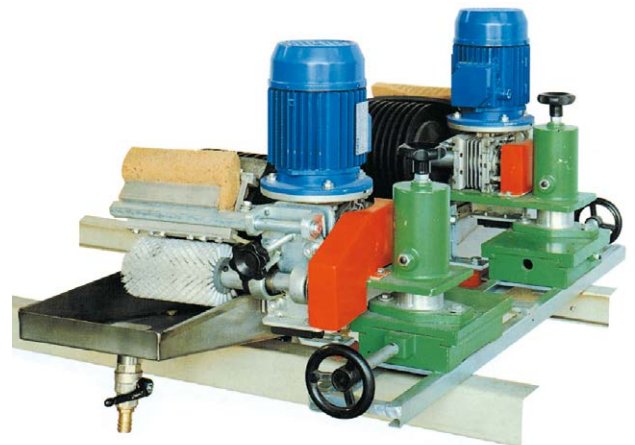
V/86 - Ventola di soffiaggio laterale
V/86 - Ventilador lateral



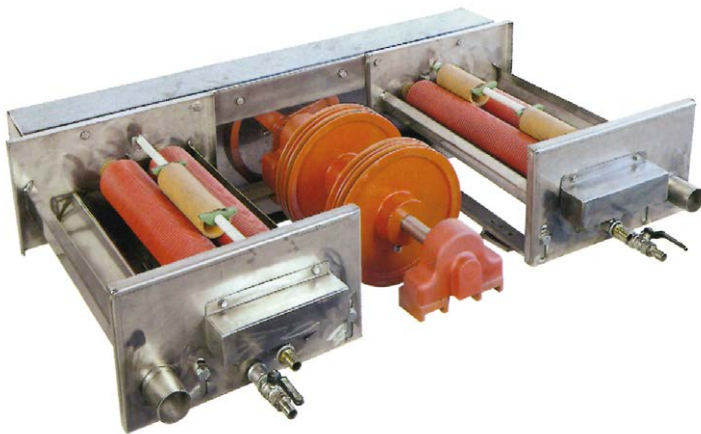
CS - Ventola di soffiaggio frontale
CS - Ventilador frontal



Raschiante con dischi in feltro
 Grupo rascador con discos de fieltro.



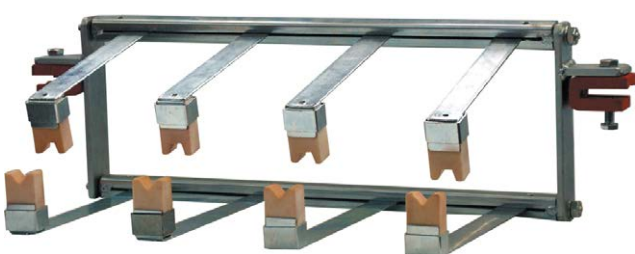
Raschiante ad umido con dischi in gomma
 Grupo rascador con agua y discos de goma.



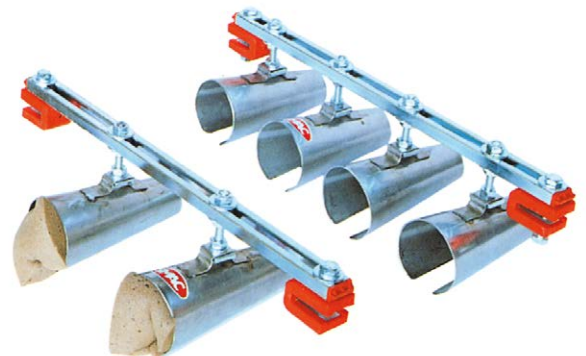
AM - Dispositivo applicazione ingobbio
AM - Dispositivo aplicación engobe



80/GO - Dispositivo applicazione ingobbio
80/GO - Dispositivo aplicación engobe



VSI - Raschiatinghie autoregolante
VSI - Rascador de correas autoajustable

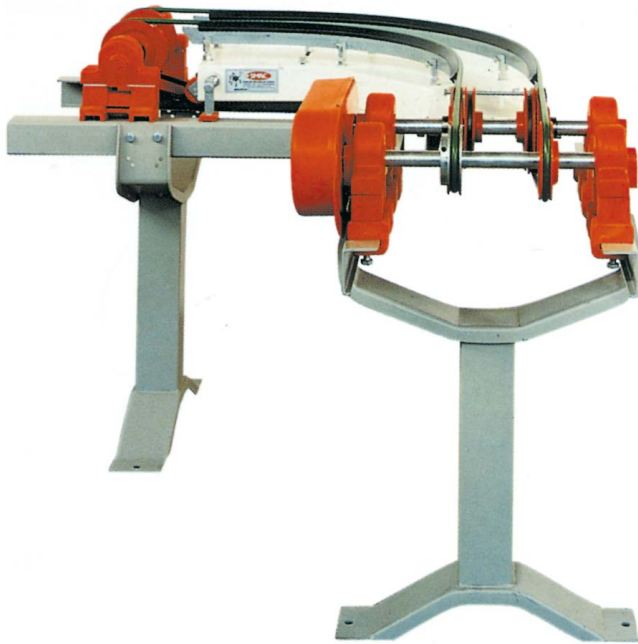


Raschiatinghie a cono
 Rascador de correas de cono

CURVE

Curve per trasporto piastrelle.

Curvas para el transporte de azulejos.



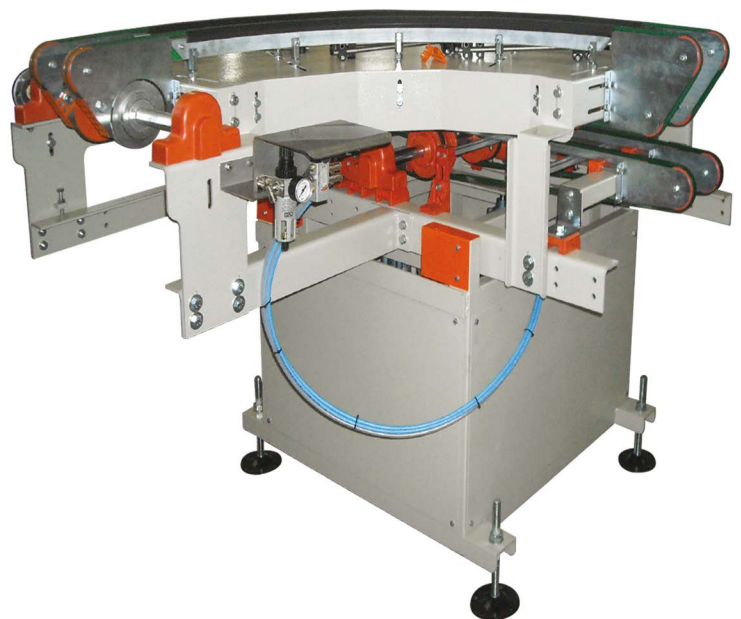
Curva con cinghie polycord
Curva con correas en polycord



Curva a rulli by-pass con dispositivo up-down e trasporto a cinghie
Curva by-pass de rodillos con dispositivo up/down y transporte de correas



Curva a rulli
Curva de rodillos



Curva polycord by-pass con dispositivo up-down e trasporto a cinghie
Curva by-pass de polycord con dispositivo up/down y transporte de correas



Curva a nastro
Curva de cinta



OFFICINE SMAC SPA

Via Sacco e Vanzetti, 13/15
41042 Fiorano Modenese (MO) - ITALIA
Phone +39 0536 832050 - Fax +39 0536 830089
www.smac.it - info@smac.it