



OFFICINE SMAC SPA - Via Sacco e Vanzetti 13/15, 41042 Fiorano Modenese (MO), Italy
Phone +39 0536 832050 - Fax +39 0536 830089 - www.smac.it - info@smac.it

The background of the right half of the image is a close-up, high-contrast photograph of a textured surface, possibly a tire tread or a similar material, showing deep grooves and ridges. A bright red rectangular banner is superimposed over the middle of this texture.

AEVERSO

BACK PRINTING MACHINE

BACK PRINTING MACHINE

REVERSO



CARATTERISTICHE:

- telaio indipendente con piedi regolabili
- montaggio/smontaggio rapido del cilindro
 - nr.02 gruppi racla indipendenti
- regolazione contatto tra cilindro e piastrelle
 - motoriduttore controllato da inverter
- dispositivo up/down automatico testa di stampa
 - fotocellula per controllo di flusso
- gruppo alimentazione con pompa pneumatica
 - cilindro in silicone, con differenti incisioni
 - quadro elettrico di comando completo

TECHNICAL FEATURES:

- independent support frame with adjustable feet
- quick assembly/disassembly of silicone cylinder
 - nr.02 independent adjustable blade groups
- adjust of contact between cylinder and tiles
 - geared motor controlled by inverter
- automatic print head up/down device
 - flow control photocell
- feeding group complete of pneumatic pump
 - silicone cylinder, with special engravings

Macchina a rullo, per stampa nella parte inferiore delle piastrelle in transito sulla linea di smaltatura. L'applicazione di ingobbi nel retro della piastrella evita le contaminazioni causate dal contatto diretto fra i rulli ceramici del forno e la piastrella durante la cottura.

Una non corretta ed uniforme applicazione di questi prodotti può determinare gravi conseguenze come:

- rapido deterioramento dei rulli ceramici;
- deformazione della planarità delle piastrelle;
- accumuli indesiderati di pezzi nel forno.

Le conseguenze elencate hanno spesso come unica soluzione operazioni gravose e dispendiose sia in termini di tempo sia di denaro, causando gravi ritardi e perdite nella produzione.

Reverso grazie al sistema di applicazione con cilindro in silicone inciso al laser, permette una perfetta ed omogenea stesura sulla superficie inferiore dei pezzi, con la possibilità di avere grammature controllate. Evita qualunque spreco di prodotto, non contamina i bordi delle piastrelle, permette di stampare loghi o disegni. Disponibile con cilindri in silicone diametro 230 o 465 mm e con lunghezze fino a 2000 mm.

Roller machine, for printing in the bottom part of the tiles passing on the glazing line. The application of engobe in the back of the tile avoids the contamination caused by the direct contact between tiles and ceramic rollers of the kiln during the firing process.

A not properly and uniform application of these products can cause serious damages such as:

- Rapid deterioration of the ceramic rollers;
- Deformation of tiles planarity;
- Undesired accumulations of pieces inside the kiln.

The above listed consequences often have only expensive solutions, causing serious delays and losses in production.

Reverso thanks to the application system with silicone laser engraved cylinder, allows a perfect and regular application on the lower surface of the pieces, with the possibility of controlled weights. It avoids any waste of products, does not contaminate the tiles edges and allows printing logos or other designs. Available with silicone cylinders diameter 230 or 465 mm and length up to 2000mm.